

»welding equipment



Kamesh
Welding

www.kameshwelding.com

Ürün **Katalođu** / Product Catalogue

Kırmızı Çizgimiz; KAYNAK!
Our Red Line; WELDING!



A propos de nous

Notre société a été fondée à Konya, réputée comme une de villes industrielles de la Turquie. Nous sommes une société d'automatisation de machines à souder connue sous le nom de KAMESH WELDING. Depuis sa création, KAMESH WELDING a développé une vision mondiale forte pour l'utilisation des machines de soudage automatisées sous ses différentes formes sans compromettre la satisfaction de ses clients.

Grâce à une solide expérience et un savoir-faire de ses collaborateurs, KAMESH WELDING analyse, conçoit, fabrique et fournit à ses clients des machines de soudage automatisées fiables, prêtes à l'emploi. KAMESH WELDING a distribué ses gammes de produits de machines d'automatisation de soudage, de positionneurs de type L, de positionneurs hydrauliques, de positionneurs à engrenages, de rotateurs entraînés par chaîne, de cintruses de tubes, de systèmes de flèche à colonne, de systèmes de soudage circulaires dans le marché tant national et qu'international.

О НАС

Наша компания была основана в Конье, известном как один из промышленных городов Турции. Мы являемся компанией по автоматизации сварочных аппаратов, известной как KAMESH WELDING. С момента своего основания KAMESH WELDING разработала четкое глобальное видение использования автоматических сварочных аппаратов в различных формах без ущерба для удовлетворенности клиентов.

Благодаря солидному опыту и ноу-хау своих сотрудников компания KAMESH WELDING анализирует, проектирует, производит и поставляет своим клиентам надежные, готовые к эксплуатации автоматические сварочные аппараты. KAMESH WELDING распространяла свои линейки продуктов для автоматизации сварки, позиционеров L-типа, гидравлических позиционеров, позиционеров с зубчатой передачей, вращателей с цепным приводом, трубогибов, систем колонной стрелы, систем круговой сварки на национальном и международном рынке.

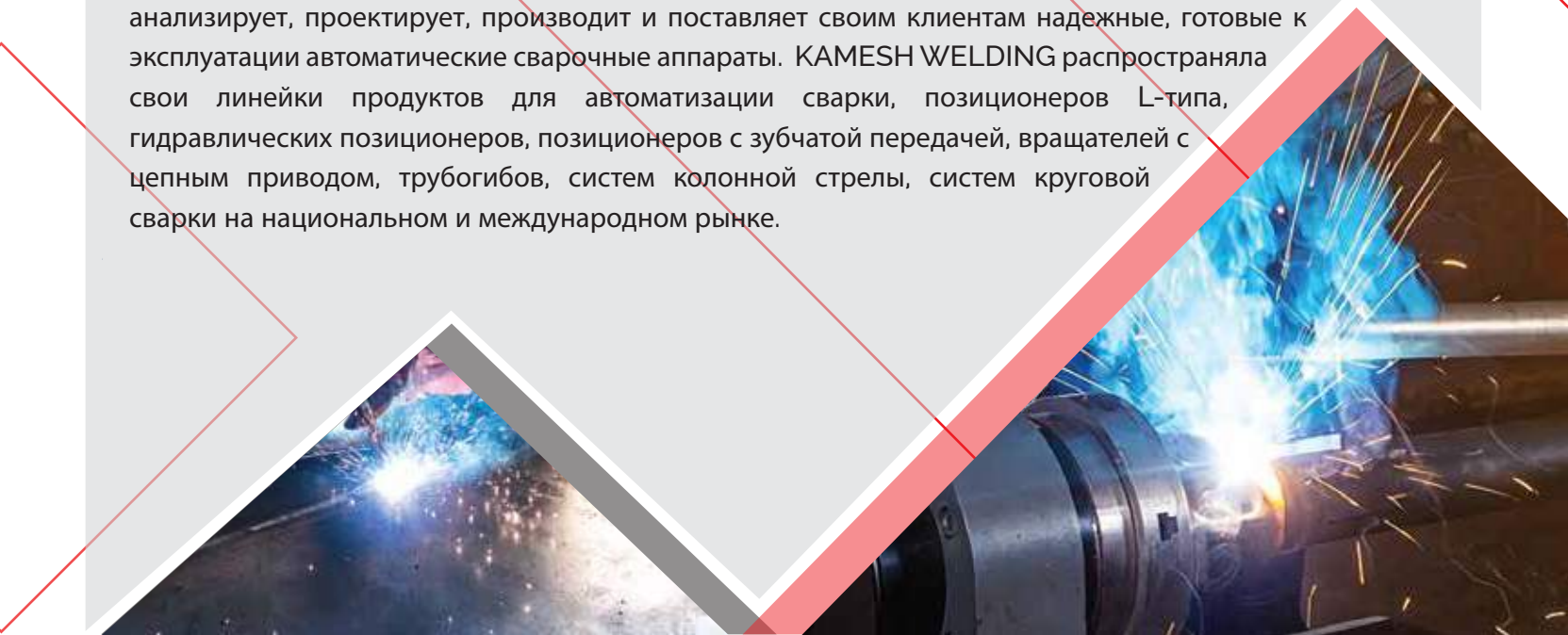
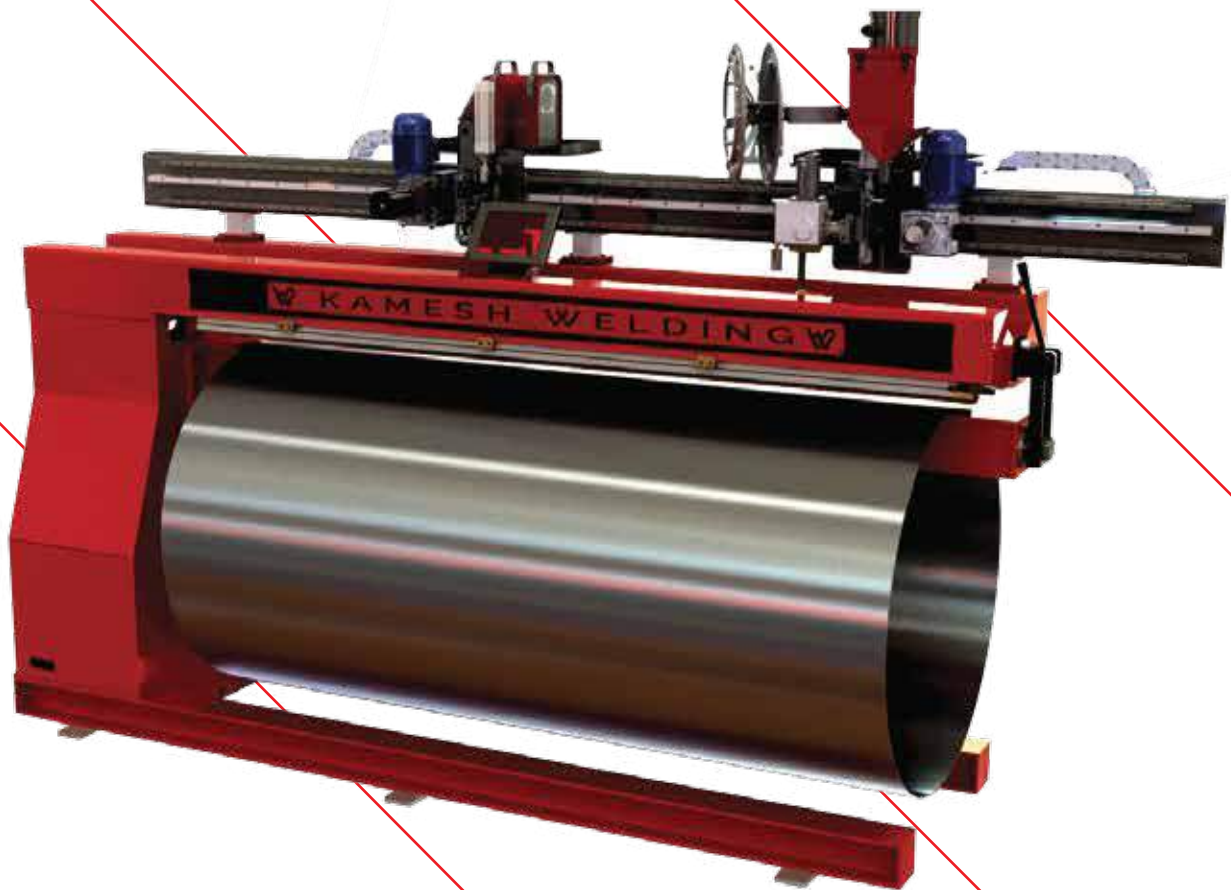


Table de Matière / ингредиенты

Machine De Soudure Longitudinale / Продольный сварочный аппарат	1-2
Machine de soudage circulaire / Круговой сварочный аппарат	3-4
Montage de la machine à souder / Установка сварочного аппарата	5-6
Système de soudage à la flèche / Система сварки стрелы	7-8
Systèmes de colonne et de flèche / Системы колонн и стрел	9-10
Rotateurs conventionnels / Обычные ротаторы	11-12
Rotateurs à alignement automatique / Самовыравнивающиеся вращатели	13-14
Cintreuse de tuyaux sur piédestal / Трубогиб пьедестала	15-16
Machine automatique de soudure continue de circonférence / Автоматическая машина для сварки кольцевых швов	17-18
Plaque tournante / Проигрыватель	19-20
Positionneur de soudage à engrenages / Позиционер для зубчатой сварки	21-22
Positionneur de soudage hydraulique / Гидравлический сварочный позиционер	23-24
L - Positionneur de soudage de type / L - сварочный позиционер типа	25-26
Machine de soudage de châssis / Сварочный аппарат шасси	27-28
Positionneur de soudage de châssis / Сварочный позиционер шасси	29-30
Système de soudage par faisceau / Система сварки балок	31-32
Rotateur à chaîne / Цепной вращатель	33-34
Machine de serrage et de soudage / Зажимно-сварочный аппарат	35-36
Ligne de soudage de réservoir elliptique / Линия сварки эллиптических резервуаров	37-38

**Machine de soudure
longitudinale**
Продольный сварочный
аппарат



Machine de soudure longitudinale

La machine de soudage longitudinal est conçue pour fournir un soudage longitudinal pour les pièces pliées sous forme cylindrique, conique et rectangulaire ainsi que les tôles sous forme de plaques. Les pièces d'un diamètre allant de 100 à 3000 mm peuvent facilement être soudées sur différents types de machines. Notre gamme des machines comportant de fonctions de soudage interne et externe vont de 1mètre à 4 mètres de longueur. En fonction de la demande du client la machine peut avoir une longueur supérieure à celle mentionnée. Actuellement, les pièces d'une épaisseur minimale de 0,60 mm peuvent être soudées. Pour les applications de soudage submergé l'épaisseur peut aller jusqu'à 20-25mm. Le soudage longitudinal des pièces et des éléments tels que les chaudières, les chauffe-bains, les chaudières à énergie solaire, les réservoirs de refroidissement, les cheminées de gaz naturel, les réservoirs de LPG et tant d'autres est réalisé sur cette machine. Il sied de signaler que nos machines peuvent être synchronisées avec les différents modes de soudage tels que submergé, gaz métal et TIG.

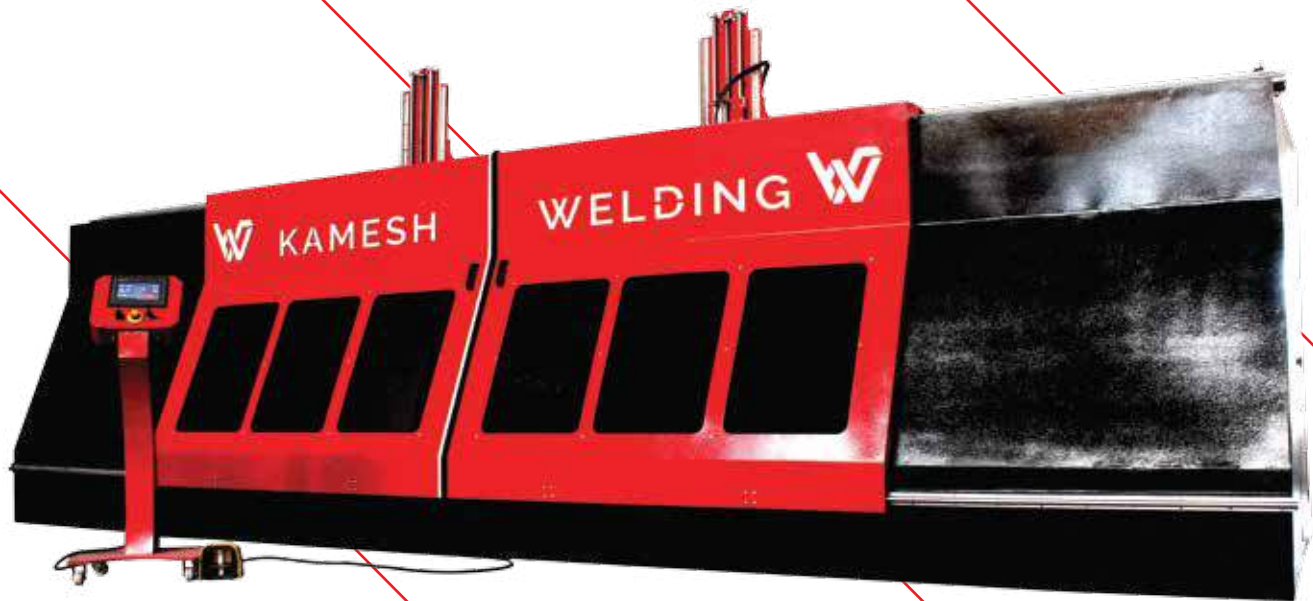
Продольный сварочный аппарат

Машина продольной сварки предназначена для обеспечения продольной сварки деталей, изогнутых в форме цилиндров, конические и прямоугольные, а также листовые металлы в виде пластин. Детали диаметром от 100 до 3000 мм легко свариваются на различных типах машин. Аппарат с внутренней и внешней сваркой изготавливается длиной от 1 метра до 4 метров. При определенных особых условиях длина аппарата также может увеличиваться. В настоящее время сварке подлежат детали толщиной не менее 0,60 мм. Толщина может достигать 20-25 мм для сварки под флюсом. Продольная сварка материалов и изделий, таких как котлы, нагреватели для ванн, котлы на солнечной энергии, охлаждающие баки, дымоходы природного газа, резервуары для сжиженного нефтяного газа и т. д. являются режимом на этой машине. Системы сварки под флюсом, газом и TIG работают синхронно с нашим аппаратом.

Machine de soudure
longitudinale
Продольный сварочный
аппарат



Détails techniques / Технические данные	KWBKM-1000	KWBKM-1500	KWBKM-2000	KWBKM-3000
Diamètre des pièces / Диаметр заготовки (Min.Max/mm)	100-650	150-650	250-800	350-800
Longueur de la pièce / Длина заготовки (mm)	1000	1500	2000	3000
Epaisseur du matériau / Толщина материала (mm)	0,6-10	0,6-10	0,6-10	1-10
Pression d'épreuve / Сила сжатия (bar)	8	8	8	8
Puissance d'entrée/Входная мощность	380 v-50 Hz	380 v-50 Hz	380 v-50 Hz	380v-50 Hz
Vitesse de soudage / Скорость сварки (mm/min)	0-2000	0-2000	0-2000	0-2000
Vitesse à vide / Свободная скорость (mm/min)	3000	3000	3000	3000
Dimensions / Размеры (mm)	2100x2000x1200	2700x2100x1200	3250x2500x1200	4250x2500x1200
Couleur / Цвет	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный
Méthode de soudage / Способ сварки	TIG/Gazalti/ Tozalti - Tig /Migmag/Saw	TIG/Gazalti/ Tozalti - Tig /Migmag/Saw	TIG/Gazalti/ Tozalti - Tig /Migmag/Saw	TIG/Gazalti/ Tozalti - Tig /Migmag/Saw
Poids / Вес (kg)	1200	1600	2350	3000



Systèmes de soudage circulaire

Dans la technologie de soudage, le soudage TIG monophasé et multiphasé, le MIG / MAG ainsi que le soudage à l'arc submergé sont les plus utilisés. Ce système de soudage circulaire est utilisé dans le soudage circonférentiel des éléments tels que Réservoir de LPG circulaire, chaudière, chauffe-eau, cylindre hydraulique, rouleau de convoyeur et tambour de convoyeur, chaudières à énergie solaire et il permet à la source racine de passer effectivement sur la partie à souder.

En économisant à la fois le matériel et le temps, ce système qui est efficace et il permet d'augmenter le rendement sur le lieu de travail. Avec ses têtes d'extrusion et le système de soudage par contre-points à entraînement pneumatique, il est possible d'extruder une gamme des pièces dont le diamètre varie entre 100mm-1000 mm avec une longueur de 300mm - 6000 mm et d'une épaisseur de 1mm-10mm.

Машина сварки кольцевым швом

Эта машина в основном состоит из станины, вращающегося шпинделя, балки, пневматической задней бабки, пневматического подъемного механизма сварочной горелки, механизма регулировки сварочной горелки и автоматического контроллера сварки. Машина может быть использована для автоматической сварки всех видов кольцевых швов с помощью подходящего источника сварочного тока. Это оборудование в основном используется для высококачественной сварки кольцевым швом заготовок из различных материалов, размеров и форм. Эти машины широко используются для сварки таких изделий как: газовые баллоны, приводные валы, амортизаторы, глушители, фланцы труб, гидравлические цилиндры, баки для воды, топливные баки. Машина может быть оснащена более чем двумя сварочными горелками в соответствии с потребностями заказчика и может выполнять сварку одновременно.

Systèmes de soudage

circulaire

Машина сварки
кольцевым швом



Détails techniques / Технические данные	KWDKM-1000	KWDKM-1500	KWDKM-2000	KWDKM-3000
Diamètre de la pièce / Диаметр материала (Min.Max/mm)	100-650	100-650	100-650	100-650
Longueur de la pièce / Длина заготовки Lenght (mm)	1000	1500	2000	3000
Moteur convertisseur / Преобразователь двигателя (kW)	0,37	0,37	0,37	0,37
Diamètre d'entraînement biseauté / Диаметр конического привода (mm)	200	200	200	200
Punta Tipi / Тип центра	5 mors	5 Mors	5 Mors	5 Mors
Malzeme Ağırlığı / Вес материала (kg)	400	400	600	800
Ölçüler / Размер (mm)	1350x2200x1500	1350x2900x1500	1350x3750x1600	1350x4750x1600
Renk / Цвет	Kрасно-Черный Rouge-Noire	Kрасно-Черный Rouge-Noire	Kрасно-Черный Rouge-Noire	Kрасно-Черный Rouge-Noire
Kaynak Yöntemi / Метод сварки	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw

**Machine à souder les
raccords.**
Установка сварочного
аппарата



Machine à souder les raccords.

Ce système est conçu pour entreprendre avec facilité le soudage des colliers d'éléments tels que les réservoirs de GPL, les compresseurs, les réservoirs d'air, les vérins hydrauliques, les tubes d'air sous pression, etc. La pièce de travail sur les roulements en forme de V est maintenue fixe lorsque le travail est terminé avec des vitesses de soudage réglables en couple en fournissant une rotation automatique à 360 degrés et en revenant à la position de départ et en changeant le matériau, le système se prépare pour une autre opération. Ce système est conçu pour souder des raccords. Il est produit en 2 types de suivi, notamment le système de suivi mécanique et le système de suivi PLC.

Suivi mécanique : une pièce de guidage doit être utilisée en fonction de la forme du raccord. Le système suit cette pièce pendant le soudage.

Suivi PLC : Le système calcule automatiquement le rayon de rotation lorsque le pipe principal et le petit diamètre de pipe sont écrits sur l'écran tactile. Le PLC et l'écran tactile sont utilisés pour contrôler l'ensemble de la machine. Le mode et les spécifications de soudage peuvent être prédéfinis et stockés.

Установка сварочного аппарата

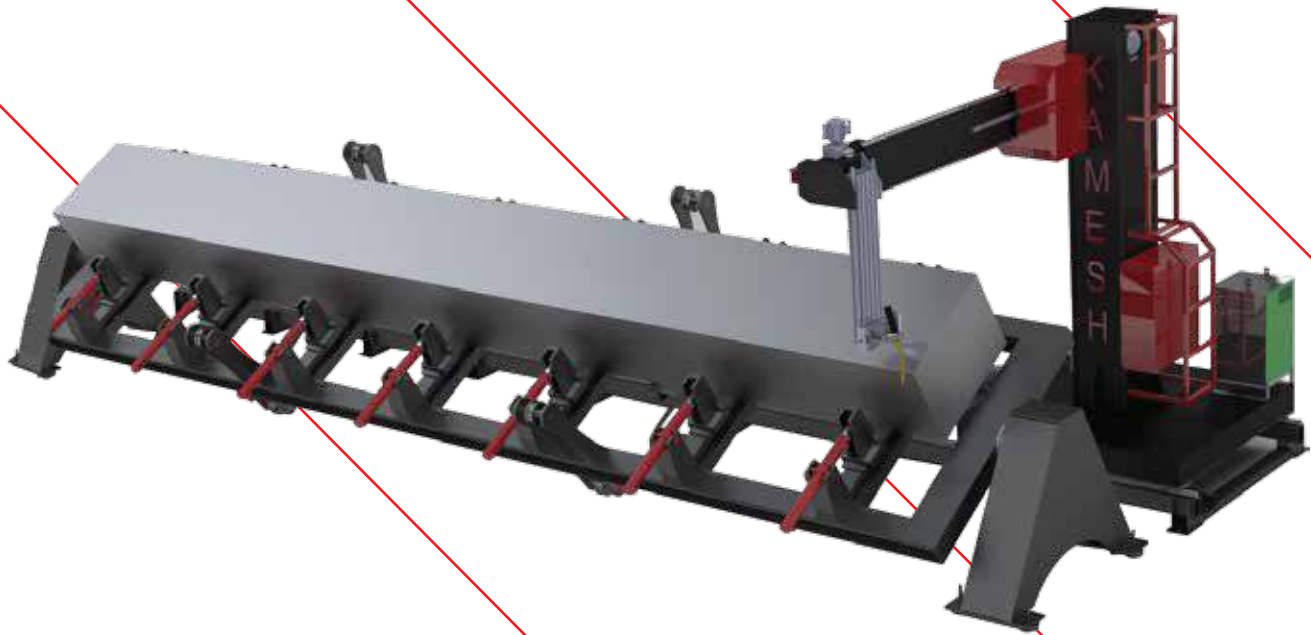
Механическое отслеживание: следует использовать направляющую в соответствии с формой фитинга. Система отслеживает эту деталь во время сварки.

Отслеживание PLC: система автоматически рассчитывает радиус вращения, когда на сенсорном экране записываются диаметры основной трубы и трубы малого диаметра. PLC и сенсорный экран используются для управления всей машиной. Режим сварки и спецификация могут быть предварительно установлены и сохранены.

**Machine à souder les
raccords.**
Установка сварочного
аппарата



Détails techniques / Технические данные	KWMKM-650
Diamètre du raccord de pipe / (mm) Диаметр трубы фиттинга	10-100
Hauteur du Diamètre du raccord du pipe / Диаметр трубы Высота (mm)	20 - 80
Diamètre max. du corps / Максимальный диаметр корпуса (mm)	650
Dimensions / Размеры (mm)	750x1400x2600
Puissance d'entrée / Входная мощность	380v-50 HZ
Poids / Вес (kg)	850
Couleur / Цвет	Rouge-Noire Красно-Черный



Systeme de soudage à la flèche

La machine de soudage à flèche est généralement utilisée pour le soudage de flèches de grues mobiles. La flèche est fixée par un système de serrage hydrauliques, qui permettent un maintien facile des flèches sur la machine. Cela empêche la flèche de se tordre ou de se plier pendant le soudage. Il peut être contrôlé par l'écran PLC sur la machine. La machine dispose d'un système de coulissement horizontal et les mâchoires hydrauliques intégrées à ce système garantissent que la pièce reste stable et sans vibrations. De cette manière, la soudeuse à flèche se déplace et soude sur les sections choisies par l'opérateur.

Стрелковая сварочная система

Сварочный аппарат для стрел обычно используется для сварки стрел мобильных кранов. Стрела фиксируется гидравлическими зажимами, что позволяет легко удерживать стрелы на машине. Это предотвращает скручивание или изгиб стрелы во время сварки. Им можно управлять с помощью экрана ПЛК на машине. Станок оснащен системой горизонтального скольжения, а встроенные в эту систему гидравлические захваты гарантируют отсутствие вибрации и устойчивость заготовок. Таким образом, сварочный аппарат стрелы перемещается и сваривает секции, выбранные оператором.

**Système de soudage à la
flèche**
Стрелковая сварочная
система

Détails techniques / Технические данные	KSKM 18
Largeur de semelle / Ширина фланца (mm)	110 - 1000
Largeur de la semelle supérieure / Ширина фланца (mm)	100 - 700
Hauteur de l'âme / Высота (mm)	200 - 1000
Épaisseur de l'âme / Толщина (mm)	5 - 40
Épaisseur de la semelle supérieure / Толщина фланца (mm)	5 - 40
Longueur de la poutre / Длина луча (mm)	18000
Longueur de la machine / Длина машины (mm)	21000
Largeur de la machine / Ширина (mm)	2200
Hauteur de la machine / Высота (mm)	3200
Poids / Вес (kg)	1800
Couleur / Цвет	Rouge-Noire/Красно-Черный



Systèmes de flèche à colonne

La flèche de colonne est une machine spéciale, qui peut souder les navires métalliques, des structures en acier dans toutes les orientations telles que le soudage circonférentielle et longitudinale. La base autoportante ou le chariot de voyage motorisé peuvent être choisis par l'utilisateur en fonction de ses besoins. By mounting different welding system, such as sub arc welding, TIG, MIG, SAW etc, the user can achieve fully automatic welding functions, which not only provide perfect welding solutions but also save labor and time.

Столбовая стрелковая система

это специальная машина, которая может сваривать металлические сосуды, стальные конструкции во всех направлениях с помощью различных методов сварки, такие как кольцевая и продольная сварка. Свободностоящая база или моторизованная стележка могут быть выбраны пользователем в соответствии с его требованиями. Установив различные системы сварки, такие как сварка под дугой, TIG, MIG, SAW и т. д., пользователь может получить полностью автоматические функции сварки, которые не только обеспечивают идеальные сварочные решения, но также экономят труд и время.

**Systèmes de flèche à
colonne**
Столбовая стрелковая
система



Détails techniques / Технические данные	KWKBS2X2	KWKBS3X3	KWKBS4X3	KWKBS4X4	KWKBS4X5	KWKBS5X4	KWKBS5X5
Capacité max. de chargement / Max. Грузоподъемность (kg)	300	300	300	300	300	300	300
Hauteur Min. sous la flèche/ мин. Высота под стрелой (mm)	750	750	900	900	900	900	900
Diamètre Max. du citerne / (mm) Максимальный диаметр кипения резервуара	2000	3000	4000	4000	4000	5000	5000
Longueur d'extension max. de la flèche / Максимальная длина выдвижения стрелы (mm)	2000	3000	3000	4000	5000	4000	5000
Angle de rotation de la flèche / Угол поворота колонны (°)	270	270	270	270	270	270	270
Hauteur totale / Общая высота (mm)	3250	3250	5200	5200	5200	6500	6500
Longueur de la flèche / Длина стрелы (mm)	2550	3400	3400	4450	5500	4450	5800
Puissance E. de l'élevateur / мощность подъема (kW)	1,1	1,1	1,1	0,55	1,1	1,1	1,5
Couleur / Цвет	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный
Méthode de soudage / Кайнак Йонтеми	TIG-Gazalti-Tozalti Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazalti-Tozalti Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazalti-Tozalti Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazalti-Tozalti Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazalti-Tozalti Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazalti-Tozalti Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazalti-Tozalti Tig-Migmag-Saw



Rotateurs conventionnels

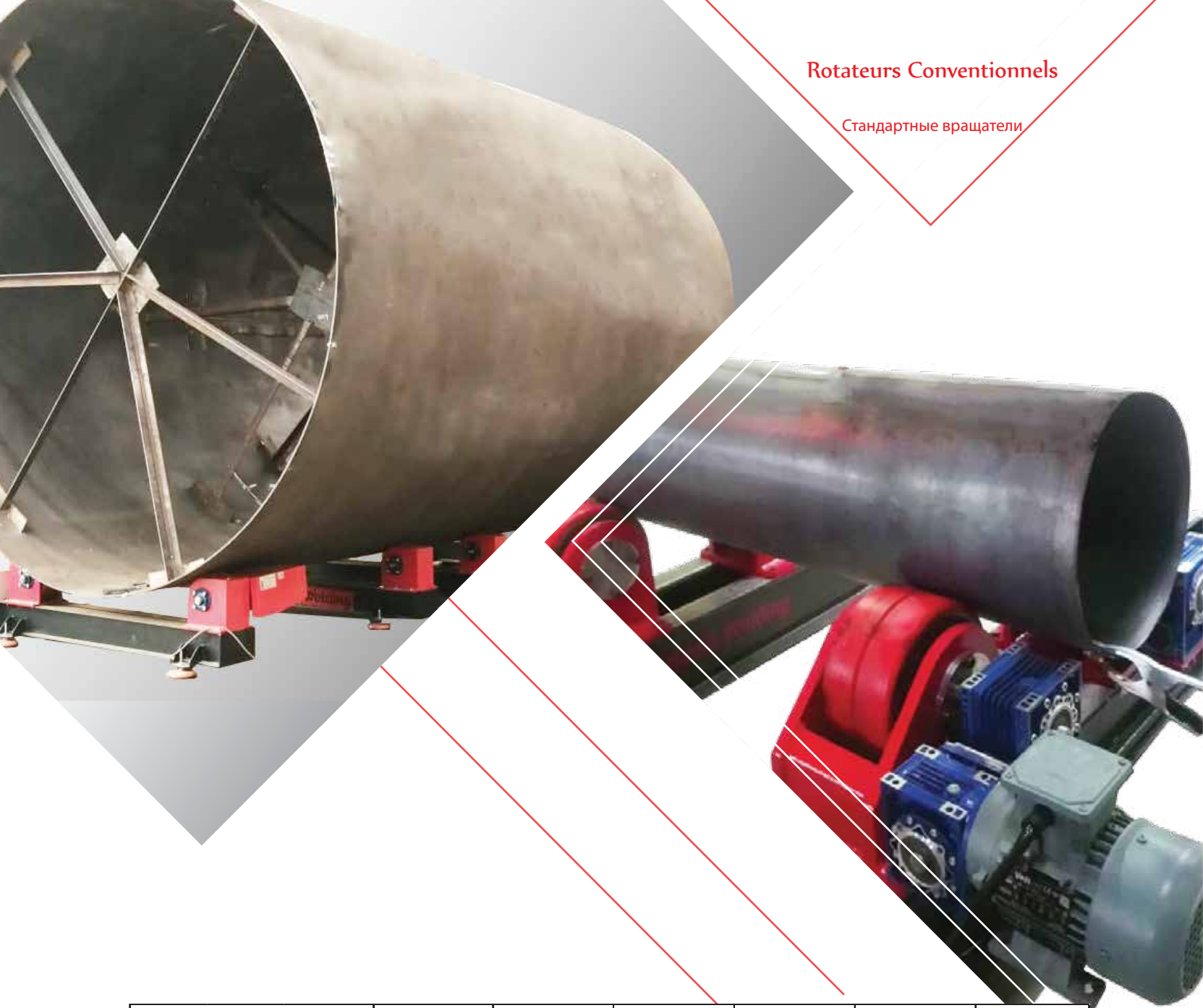
Cette machine est utilisée dans toutes les usines et ateliers où le processus de fabrication par soudage est effectué. Nos rotateurs sont fabriqués pour la rotation et le soudage de pièces de diamètres allant de 500 à 6000mm. Les structures telles que des chaudières, des réservoirs, des pipes, des fûts, des poteaux pour les éoliennes (ou des pièces de taille plus importante) sont supportés par ce type de rotateurs. Il est fabriqué avec des roues en acier et en polyuréthane. Les rotateurs à roues en acier sont plus résistantes contre la chaleur. Nos rotateurs sont fabriqués en trois types, à savoir les rotateurs conventionnels, à levage automatique et hydraulique. Ces rotateurs peuvent fonctionner en synchronisation avec notre système de flèche à colonne ou peuvent également fonctionner indépendamment. La capacité de rotation commence à partir de 1 tonne et peut atteindre jusqu'à 250 tonnes. Nos rotateurs sont faciles à utiliser et à contrôler grâce à leur commande à distance câblée. Ces systèmes peuvent être préférés comme fixes ou mobiles. Ils peuvent être utilisés pour des applications de soudage telles que l'arc submergé, l'arc sous gaz et le TIG. Nos diamètres de roues peuvent varier en fonction du poids à supporter.

Стандартные вращатели

это специальная машина, которая может сваривать металлические сосуды, стальные конструкции во всех направлениях с помощью различных методов сварки, такие как: кольцевая и продольная сварка. Свободностоящая фаза или моторизованная тележка могут быть выбраны пользователем в соответствии с его требованиями. Установив различные системы сварки, такие как сварка под дугой, TIG, MIG, SAW и т. д., пользователь может получить полностью автоматические функции сварки, которые не только обеспечивают идеальные сварочные решения, но также экономят труд и время.

Rotateurs Conventionnels

Стандартные вращатели



Détails techniques / Технические данные	KWROT05	KWROT010	KWROT020	KWROT030	KWROT040	KWROT050
Capacité de Rotation / Конверсионная мощность (Ton)	5	10	20	30	40	50
Capacité de charge de chaque unité Грузоподъемность (Ton)	2,5	5	10	15	20	25
Diamètre min. du cadran / Минимальный набор (mm)	500	500	750	1000	1000	1000
Diamètre max. du cadran / Максимальный диаметр (mm)	4000	4000	5000	6000	6000	6000
Diamètre de roue / Диаметр колеса (mm)	250	250	300	350	400	400
Nombre total de roues / Общее количество	8	8	8	8	8	8
Largeur de roue / Ширина колеса (mm)	60	70	70	70	70	80
Type de roue / Тип колеса	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье
Dimensions / Парзмеры (mm)	3100x900	3100x900	3700x1100	3700x1100	3700x1100	5000x1500
Puissance du moteur / Мощность (kW)	0,37	0,55	0,75	1,1	1,1	1,5
Poids / Вес (kg)	850	950	1100	1250	1350	1750
Couleur / Цвет	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный

Rotateurs

Вращатели



Rotateurs

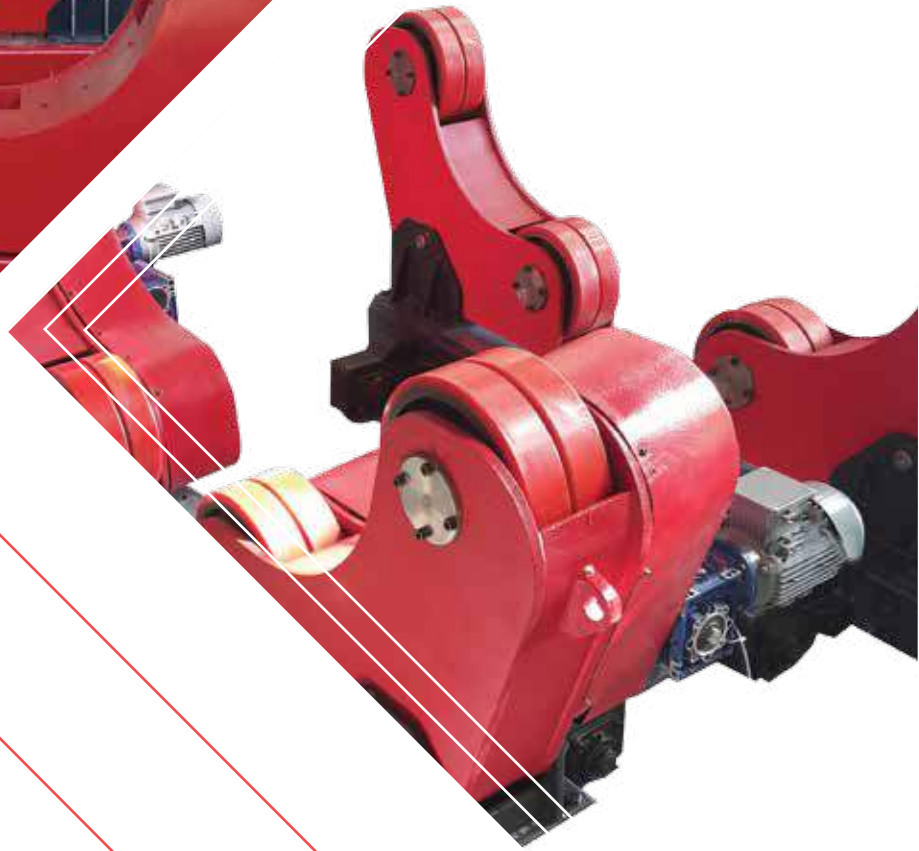
Ces rotateurs de soudage, qui présentent toutes les caractéristiques des rotateurs conventionnels standards, peuvent être alignés par eux-mêmes en fonction de la taille de la virole. La distance entre les roues, pourrait être ajustée par boulons.

Самовыравнивающиеся вращатели

Эти сварочные преобразователи, обладающие всеми характеристиками стандартных обычных преобразователей, могут быть отрегулированы сами по себе в соответствии с размером кожуха. Расстояние между колесами можно будет регулировать вручную.

Rotateurs

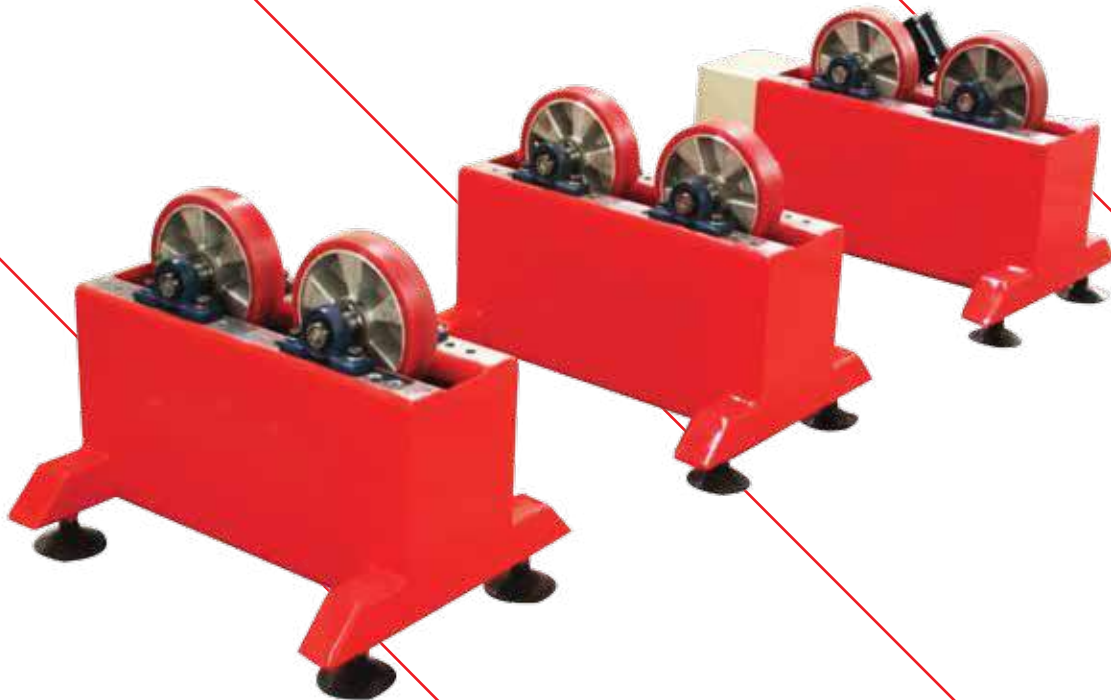
Вращатели



Détails techniques / Технические данные	KWROT05	KWROT010	KWROT020	KWROT030	KWROT040	KWROT050
Capacité de charge nominale / Конверсионная мощность (Ton)	5	10	20	30	40	50
Capacité de charge de chaque unité Грузоподъемность (Ton)	2,5	5	10	15	20	25
Diamètre min. du cadran / Минимальный набор (mm)	500	500	750	1000	1000	1000
Diamètre max. du cadran / Максимальный диаметр (mm)	4000	4000	5000	6000	6000	6000
Diamètre de roue / Диаметр колеса (mm)	250	250	300	350	400	500
Nombre total de roues / Общее количество	16	16	16	16	16	16
Largeur de roue / Ширина колеса (mm)	60	70	70	70	70	80
Type de roue / Тип колеса	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье	Polyuréthane On Casting/ Полиуретан на литье
Dimensions / Размеры (mm)	3100x900	3100x900	3700x1100	3700x1100	3700x1100	5000x1500
Puissance du moteur / Мощность(kW)	0,37	0,55	0,75	1,1	1,1	1,5
Poids / Вес (kg)	850	950	1100	1250	1350	1750
Couleur / Цвет	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный	Rouge-Noire Красно-Черный

Rotateur de tuyeau

вращатель трубы



Rotateur de tuyeau

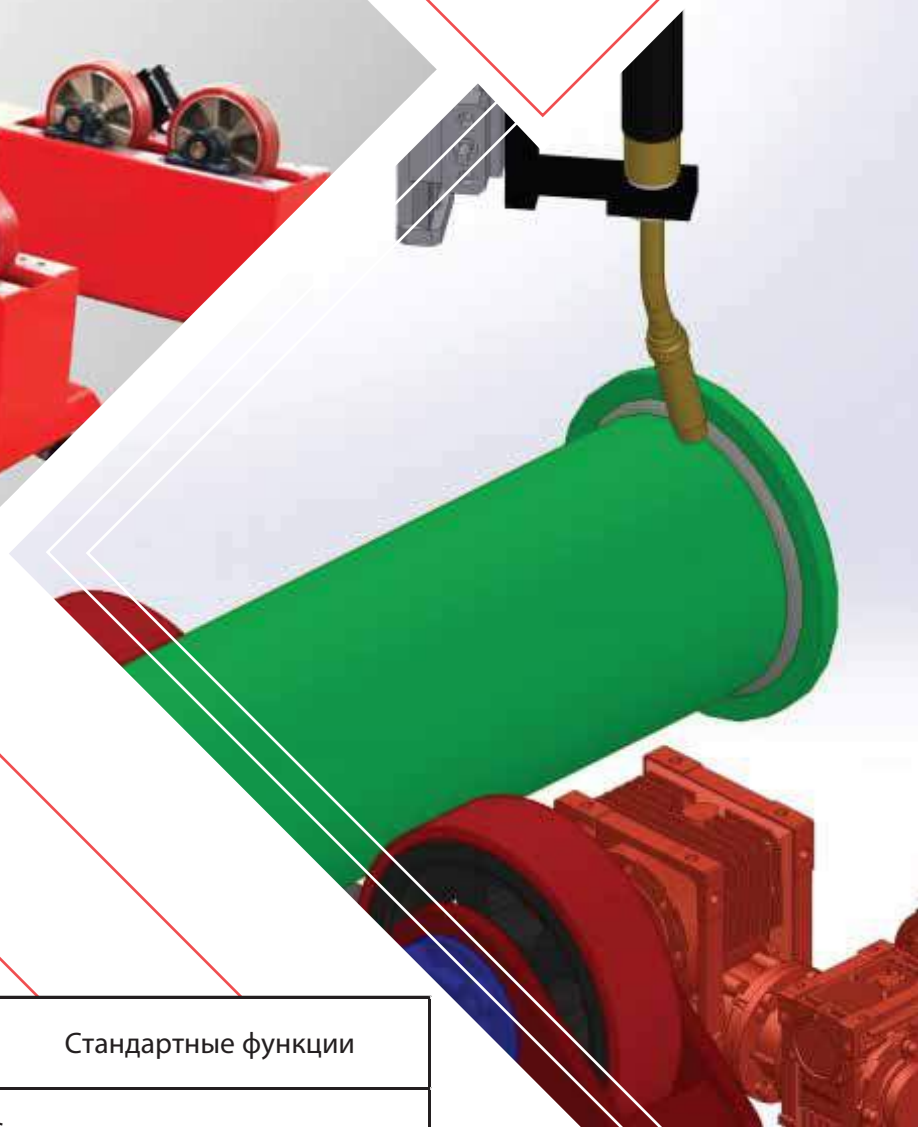
Les supports de tuyaux sont souvent utilisés comme support inférieur pour les tuyaux de petit diamètre. Ils servent de support et permettent la rotation du pipe suivant son axe longitudinal. Les dimensions peuvent être personnalisées selon les besoins du client.

Опора для труб

Опора для труб обычно используется в качестве нижней опоры для труб малого или большого диаметра. Они производятся с большей высотой, чем обычные вращатели резервуаров. Высота ротаторов может быть настроена в соответствии с потребностями клиента.

Rotateur de tuyeau

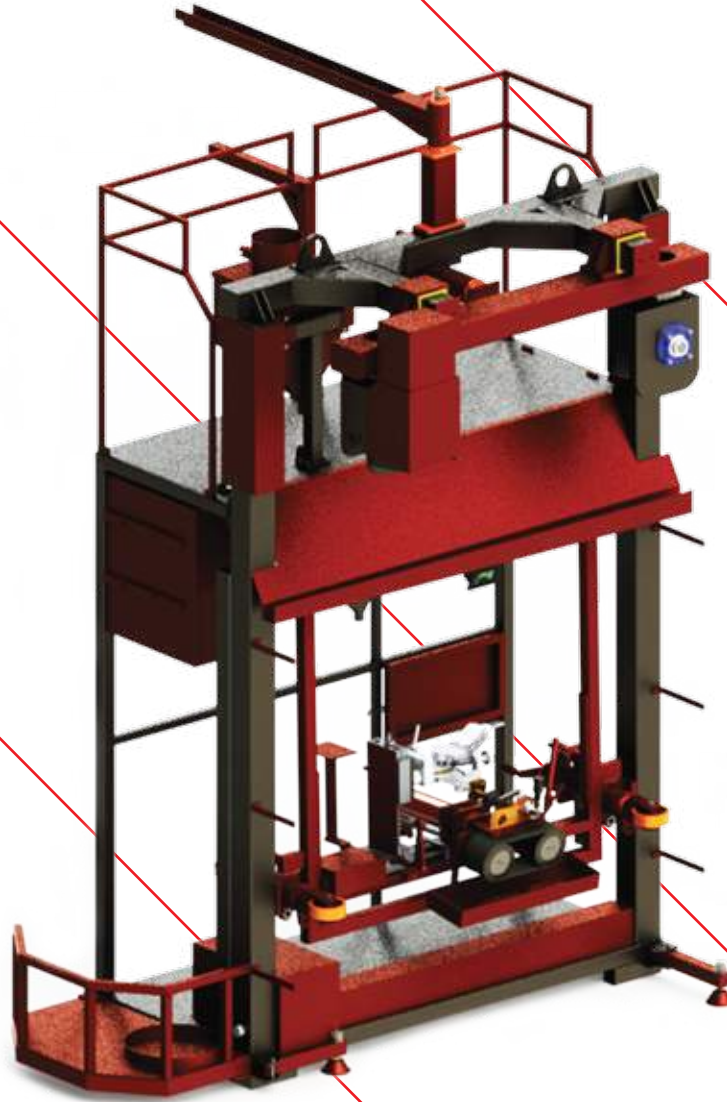
вращатель трубы



Caractéristiques standards	Стандартные функции
Capacités standards: 3,5 et 8 tons. Une production optionnelle est possible sur demande.	Стандартная грузоподъемность : 3.5 ти 8 тонн. Доп. производство по запросу
Vitesse de rotation ajustable	Регулировка скорости вращения
Réglage de la hauteur différentielle.	Дифференциальная регулировка высоты
Télécommande sans fil	Дистанционное управление (пульт)
Indicateur de vitesse numérique sur le panneau de commande qui permet le suivi de la rotation.	Цифровой индикатор скорости на панели управления, позволяющий отслеживать вращение.
Roues en polyuréthane absorbant les chocs et les vibrations.	Полиуретановые колеса, поглощающие удары и вибрации.
Freins et moteurs de refroidissement des ventilateurs mécaniques.	Двигатели с тормозом и механическим вентилятором охлаждения.
Caractéristiques optionnelles	Дополнительные функции
Mouvement manuel et automatique sur le rail.	Ручное и автоматическое перемещение по рельсам.

Machine de soudure de biopsie

сварочный аппарат
для биопсии



Biopsi Kaynak Makinası

Bu ürün, esas olarak büyük depolama tanklarının, siloların, fırınların ve benzeri silindirik nesnelerin yerinde montajı için geliştirilmiş kendinden tahrikli bir kaynak ekipmanıdır. Tank kabuğunun üst kenarında hareket etmek üzere tasarlanmıştır. Hava şartlarından korunmak için kabin perdelerle kapatılabilir. Makinenin kabini, operatörlerin tekneye tırmanmasını kolaylaştırmak için basamaklı merdivenler ve üstte bir bağlantı köprüsü ile donatılmıştır. Köprü ayrıca operatörlerin güvenliği için korkuluklara sahiptir.

Автоматическая машина для сварки "кольцевых" швов

Это самоходное сварочное оборудование, в первую очередь разработанное для монтажа на месте больших резервуаров, плавильных печей и цилиндрических объектов. Он предназначен для перемещения по верхнему краю корпуса резервуара. Для защиты от непогоды кабина может быть закрыта шторами. Кабина машины оборудована стремянками и соединительным мостиком наверху для облегчения подъема операторов на борт. Также установлены ограждения для безопасности операторов.

Machine de soudure de
biopsie

сварочный аппарат
для биопсии



TEKNİK ÖZELLİKLER / Технические данные

Yürüyüş / Travelling Mode	Manuel ve otomatik olarak 2 opsiyonu bulunmaktadır. / Ручное и автоматическое перемещение не являются обязательными.
Yürüyüş Yönü / Направление движения	Yukarıdan Aşağı – Aşağıdan Yukarı / Движение вверх и вниз по одной стороне рамы
Minimum Çap / Подходящий диаметр (mm)	9000
Saç Kalınlığı / Подходящая толщина (mm)	8-50
Kaynak Hızı / Скорость сварки (mm)	Otomatik: 0-500/dk - Manuel: 0-750/dk - Automatic:0-500/min Manual : 0-750/min
Power Supply Cable Кабель питания	60m (It can be customized basing on different needs) / 60m (Он может быть настроен в зависимости от различных потребностей)

Table tournante

Вращающийся
стол

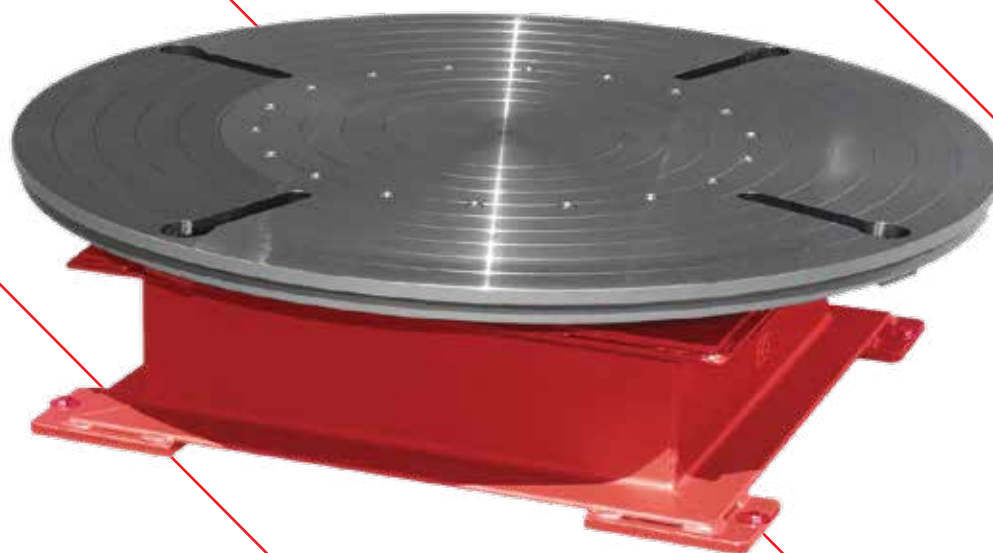


Table tournante

Les tables tournantes de soudage permettent aux opérateurs de soudage de manipuler rapidement et facilement des composants volumineux et lourds sans l'aide d'autres personnes. Lorsqu'elle est utilisée manuellement, la pièce peut être présentée à la hauteur optimale, ou combinée avec un système complet ou semi-automatisé pour assurer la vitesse et la qualité de la soudure. Cela se traduit par un gain de temps significatif, entraînant une réduction de la main-d'oeuvre et conduit aux soudures de meilleure qualité.

Вращательный аппарат

Сварочные вертушки позволяют сварщикам быстро и легко манипулировать большими размерами. Тяжелые компоненты без посторонней помощи. При использовании вручную, часть может быть представлена на оптимальной высоте или в сочетании с полной или полуавтоматической системой для обеспечения скорости, а также качества сварки. Это приводит к значительной экономии времени, снижению трудозатрат и повышению качества сварных швов с помощью сварочных поворотных станков.



Table tournante

Вращающийся
стол



Détails techniques / Техническая данные	KWPOZ 1	KWPOZ 3	KWPOZ 5	KWPOZ 10
Capacité de charge/ грузоподъемность (Ton)	1 Ton	3 Ton	5 Ton	10 Ton
Centre de gravité / Rated Center of Gravity (mm)	150	150	150	150
Source de courant / Источник питания	380 V / 50Hz	380 V / 50Hz	380 V / 50Hz	380 V / 50Hz
Puissance du moteur/ двигатель движения (kW)	0,55	1,1	1,5	2,2
Vitesse de rotation/ скорость вращения (rpm)	0,2-2	0,15-1,5	0,1-1	0,08-0,8
Diamètre de la table / Диаметр	1000	1100	1200	1250
Hauteur / Высота (mm)	450	500	550	600
Lageur / Ширина (mm)	1000	1050	1150	1250
Longueur / Длина (mm)	1300	1400	1500	1600
Poids / Вес (kg)	900	950	1000	1200
Couleur / Цвет	Rouge-Grise расно-Черный	Rouge-Grise расно-Черный	Rouge-Grise расно-Черный	Rouge-Grise расно-Черный



ALASKA (USA)

GREENLAND (DENMARK)

CANADA

ICELAND

FAROE ISLANDS

UNITED STATES OF AMERICA

PORTUGAL

MEXICO

AZORES (PORTUGAL)

MADERA ISLAND (PORTUGAL)

CANARY ISLANDS (SPAIN)

WESTERN SAHARA

THE BAHAMAS

CUBA

MAURITANIA

CAPE VERDE

SENEGAL

GUATEMALA

HONDURAS

NICARAGUA

SAN JOSE

PANAMA

GALAPAGOS

VENEZUELA

GUYANA

SURINAME

FRENCH GUIANA

THE GAMBIA

GUINEA-BISSAU

GUINEA

SERRA LEONE

LIBERIA

COLOMBIA

PERU

BRAZIL

BOLIVIA

PARAGUAY

CHILE

ARGENTINA

URUGUAY

FALKLAND ISLANDS (UK)

SOUTH GEORGIA (UK)



SVALBARD (NORWAY)

SWEDEN

FINLAND

NORWAY

RUSSIA

UNITED KINGDOM

GERMANY

POLAND

ESTONIA

LATVIA

LITHUANIA

BELARUS

UKRAINE

KAZAKHSTAN

MONGOLIA

FRANCE

SPAIN

ITALY

ROMANIA

BULGARIA

GREECE

TURKEY

UZBEKISTAN

KYRGYZSTAN

CHINA

NORTH KOREA

SOUTH KOREA

MOROCCO

ALGERIA

LIBYA

EGYPT

SYRIA

IRAQ

JORDAN

SAUDI ARABIA

IRAN

AFGHANISTAN

PAKISTAN

INDIA

KASHMIR

NEPAL

OMAN

BAHRAIN

YEMEN

ERITREA

SOMALIA

ETHIOPIA

UGANDA

KENYA

TANZANIA

ANGOLA

ZAMBIA

ZIMBABWE

NAMIBIA

BOTSWANA

SOUTH AFRICA

SEYCHELLES

COMOROS

MAVOTTE (FRANCE)

MADAGASCAR

COMOROS

MAURITIUS

REUNION

HEARD ISLAND (AUSTRALIA)

NECKER ISLAND (FRANCE)

ADAMAN AND NICOBAR ISLANDS (INDIA)

LAOS

CAMBODIA

VIETNAM

PHILIPPINES

INDONESIA

AUST



Positionneurs de soudage

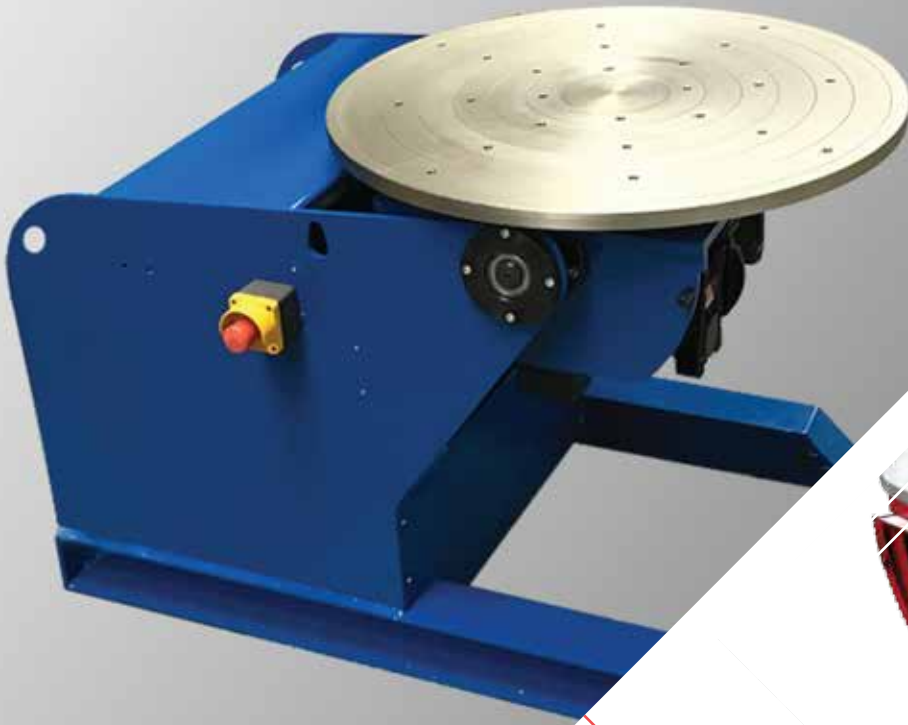
Il s'agit d'une gamme de produits d'une capacité de charge de 50 kg à 20 tonnes. La ligne est fabriquée en deux types, à engrenages et hydraulique. Ils peuvent être utilisés et bénéficier par toutes les entreprises impliquées dans la fabrication de soudage. Leurs plates-formes sont rotatives à 360 degrés avec une fonction d'inclinaison vers l'avant. Grâce à cette fonction d'inclinaison, les pièces sur la plate-forme peuvent être soudées dans n'importe quel angle. Le contrôle dans les positionneurs avec des charges plus petites telles que 50-500 kg est assuré par une télécommande filaire comme ceux avec une capacité de charge supérieure à 500 kg. En mettant en œuvre une machine à souder au câble de déclenchement qui est présente dans notre gamme de machines à souder automatisées, il est possible d'obtenir un fonctionnement synchronisé. La machine est utilisée pour les applications de soudage submergé, TIG et gaz métallique. La rotation de la plate-forme est contrôlée par un système de contrôle de la vitesse et l'inclinaison n'a pas de fonction de contrôle de la vitesse. Les machines peuvent être fabriquées avec différents types et caractéristiques telles que standard, type L, hydraulique. Nos machines standards ont deux axes alors que nos positionneurs type L ont 3 axes. Les machines peuvent être fabriquées avec des contrôleurs PLC en option. Des alésages et des rainures en T sont percés sur les plates-formes en fonction des poids de chargement.

Механизм для сварки

Это линейка продуктов грузоподъемностью от 50 кг до 20 тонн. Их могут использовать компании, занимающиеся сварочным производством. Их платформы вращаются на 360 градусов с функцией наклона вперед. Благодаря этой особенности наклона, детали на платформе могут быть сварены под любым углом. Управление в позиционерах с меньшими нагрузками, такими как 50-500 кг, осуществляется с помощью проводного пульта, а в позиционерах с грузоподъемностью более 500 кг - путем внедрения приварки к пусковому механизму, который присутствует в нашей линейке автоматических сварочных аппаратов. можно добиться синхронной работы. Аппарат используется для сварки под флюсом, TIG и газовой сварки металлов. Вращение платформы контролируется системой контроля скорости. в то время как движение наклона не имеет функции контроля скорости. Машины могут быть изготовлены в различных типах и характеристиках, таких как стандартные. Тип L, гидравлический. Машины могут быть изготовлены с контроллерами PLC по выбору. На платформах просверливаются отверстия и T-образные пазы в зависимости от веса груза.

Positionneurs de soudage

Gear Welding Positioner



Détails techniques Технические данные	KWPOZ 0300	KWPOZ 0500	KWPOZ 01	KWPOZ 03	KWPOZ 05
Capacité de charge nominale / Нагрузка (вместимость) (kg)	300	500	1000	3000	5000
Diamètre max. de la pièce / Max. Центр загрузки (mm)	150	150	150	150	150
Diamètre de la pièce / Max. Загрузка (mm)	150	150	150	150	150
Tabla Eğme Açışı / Угол наклона	0-90	0-90	0-110	0-110	0-110
Tabla Çapı / Диаметр (mm)	500	600	900	1000	1200
Yükseklik / Высота (mm)	700	750	1100	1200	1300
Motor Dondurma Hızı / вращения двигателя (rpm)	15-15	1-10	0,1-1,1	0,1-1	0,1-1
Giriş Gücü / Входная мощность	380 V 50 Hz	380 V 50 Hz	380 V 50 Hz	380 V 50 Hz	380 V 50 Hz
Uzunluk / Длина (mm)	1100	1200	2500	2800	3100
Genişlik / Ширина (mm)	500	600	1200	1500	1800
Ağırlık / Вес (mm)	250	300	1700	1900	2200
Renk / Цвет	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black
Şase / Earting (Amp)	200	500	500	500	500



Positionneurs de soudage (Hydraulique)

La structure des positionneurs de soudage réglable hydraulique est conçue selon la configuration la plus appropriée pour la rotation et l'inclinaison angulaire de la table. A la différence des autres, la hauteur est également réglable dans ces positionneurs lors du travail sur les pièces. Ainsi, les opérateurs peuvent travailler plus efficacement. Les opérateurs peuvent faire tourner les pièces montées sur la table rotative du positionneur dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, avec précision, bien alignées et contrôlables via le panneau de commande, à des vitesses facilement réglables. Ils peuvent également être inclinés vers l'avant pour fournir l'angle souhaité. Des rainures en « T » standard sont disponibles sur la table tournante. Ainsi, un serrage rapide de la pièce à usiner est permis. La rotation et l'inclinaison de la table sont réalisées par des systèmes de transmission à engrenages droits en acier.

Механизм для сварки

Это линейка продуктов грузоподъемностью от 50 кг до 20 тонн. Их могут использовать компании, занимающиеся сварочным производством. Их платформы вращаются на 360 градусов с функцией наклона вперед. Благодаря этой особенности наклона, детали на платформе могут быть сварены под любым углом. Управление в позиционерах с меньшими нагрузками, такими как 50-500 кг, осуществляется с помощью проводного пульта, а в позиционерах с грузоподъемностью более 500 кг - путем внедрения приварки к пусковому механизму, который присутствует в нашей линейке автоматических сварочных аппаратов. можно добиться синхронной работы. Аппарат используется для сварки под флюсом, TIG и газовой сварки металлов. Вращение платформы контролируется системой контроля скорости. в то время как движение наклона не имеет функции контроля скорости. Машины могут быть изготовлены в различных типах и характеристиках, таких как стандартные. Тип L, гидравлический. Машины могут быть изготовлены с контроллерами PLC по выбору. На платформах просверливаются отверстия и T-образные пазы в зависимости от веса груза.

**Hydraulique Positionneurs
de soudage**
Гидравлические сварочные
позиционеры



Détails techniques / Технические данные	KWPOZ100	KWPOZ250	KWPOZ500	KWPOZ1000	KWPOZ3000	KWPOZ5000
Capacité de charge / Номинальная грузоподъемность (kg)	100	250	500	1000	3000	5000
Centre de gravité / Центр тяжести (mm)	150	150	150	150	150	150
Eccentricité / Эксцентриситет (mm)	150	150	150	150	150	150
Angle de rotation de la table / Угол поворота стола (°)	360	360	360	360	360	360
Direction d'inclinaison / Направление наклона	Droite-Gauche право - лево	Avant / фронт	Avant / фронт	Avant / фронт	Avant / фронт	Avant / фронт
Angle d'inclinaison / Rated Tilt (°)	120	120	120	120	120	120
Source d'entrée / Входная мощность	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz
Puissance M. pour rotation / Вращательный мотор (kW)	0,25	0,37	0,37	0,55	1,1	1,5
Puissance moteur incl. / Двигатель (kW)	0,18	0,18	0,25	0,55	0,75	1,1
Diamètre de la table / Диаметр стола (mm)	400	600	700	1150	1250	1350
Rainures en T / T Слоты	M10 Delik x 12 M10 Hole x 12	M12 Delik x 12 M12 Hole x 12	M12 Delik x 12 M12 Hole x 12	M16 Delik x 4 M16 Hole x 4	M16 Delik x 4 M16 Hole x 4	M16 Delik x 4 M16 Hole x 4
Dimensions / Размеры (mm)	920x800x800	1000x650x600	1150x750x700	1850x1150x1150	2000x1250x1250	2200x1350x1350
Poids / Вес (kg)	240	290	350	1450	1850	2500
Couleur / Цвет	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный



Positionneur de type L à (3 axes + Hydraulique)

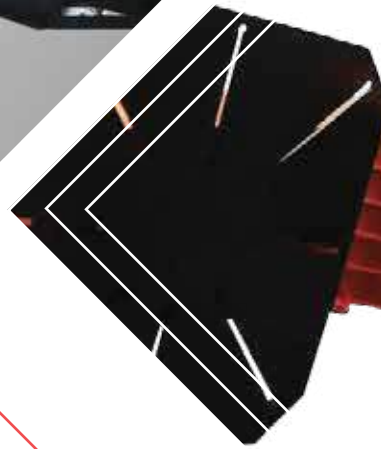
Nos machines à 3 axes sont au service de nos clients avec des capacités de 1, 3 et 5 tonnes. Avec sa capacité de se mouvoir de bas en haut, sa mobilité de flèche et ses mouvements de rotation de la plate-forme, il offre une facilité d'utilisation pour les opérateurs soudeurs. La machine est conçue pour le positionnement et le soudage de matériaux tels que les flèches de grues mobiles, les cabines, les pièces lourdes, etc. Les actions sont commandées par une télécommande filaire car les pièces peuvent être fixées à la plate-forme en toute simplicité via les rainures en T, percées sur la plate-forme. Il s'agit d'un équipement d'automatisation qui permet d'effectuer rapidement des travaux de soudage de haute qualité.

L - Type Позиционер (3 оси+гидравлический)

Сварочные позиционеры L-типа имеют L-образную конструкцию и подходят для конструктивных деталей с большим количеством позиций сварки. Во время сварки он изменяет положение сварки в соответствии с требованиями к сварному шву заготовки и обеспечивает его перевод в наиболее подходящее положение. Поворот заготовки сварочным позиционером снижает трудоемкость оператора и повышает производительность труда.

Positionneur de type L à

Позиционер L-типа



Détails techniques / Технические данные	KWLPOZ1000	KWLPOZ3000	KWLPOZ5000
Capacité de charge nominale / Номинальная грузоподъемность(kg)	1000	3000	5000
Diamètre max. de la pièce / Мак.Заготовки (mm)	1500	1500	3250
Diamètre de la pièce / Table Diameter (mm)	1150	1250	1350
Méthode de rotation de la table / Метод вращения	Moteur / Réducteur Двигатель / Редуктор	Moteur / Réducteur Двигатель / Редуктор	Moteur / Réducteur Двигатель / Редуктор
Méthode de rotation Vilebrequin / Метод вращения	Hydraulique Гидравлический	Hydraulique Гидравлический	Hydraulique Гидравлический
Vitesse de rotation / Скорость вращения (rpm)	0,15-1,5	0,1-1	0,078-0,78
Dimensions / Размеры(mm)	2500x2850x1000	2500x3000x1200	4300x3400x1760
Poids / Вес (kg)	2550	3600	10300
Couleur / Цвет	Rouge-Grise Красно-Черный	Rouge-Grise Красно-Черный	Rouge-Grise Красно-Черный

**Machine à souder les
châssis**
Сварочный аппарат
шасси



Machine à souder les châssis

La machine à souder les cadres de Kamesh Welding est conçue pour faciliter la soudure des châssis de pour des véhicules et pour l'assemblage de barres métalliques de différents types et tailles. Le système est composé d'un dispositif de fixation du châssis (table), d'un système de serrage du châssis (le connecteur de centrage) et d'un système de soudure du châssis (connecteur de soudage). Le suivi de la zone de soudage du système est rendu possible par un système de suivi mécanique. Grâce à cette machine à souder les cadres, un seul opérateur peut facilement suivre une soudure à double face simultanément et obtenir une soudure de haute qualité. Selon le besoin du client, un système de soudure à l'arc submergé ou de soudure à l'arc à gaz peut être utilisé. En fonction du cahier de charges du client, des machines de soudage sur-mesure peuvent être conçues et réalisées pour souder de châssis.

Сварочный аппарат для рам

Машина для сварки рам предназначена для рам грузовых автомобилей и для соединения стержней различных типов и размеров. Система состоит из рамно-крепёжного приспособления (усиления) точечной сварки и сварки рамы. Отслеживание зоны сварки системы возможно с помощью двух механических систем отслеживания. Один оператор может одновременно отслеживать двустороннюю сварку. По требованиям клиента можно использовать методы дуговой сварки под флюсом или газовой дуговой сварки. Индивидуальные сварочные аппараты для сварки рам могут быть разработаны по запросу клиента.

**Machine à souder les
châssis**
Сварочный аппарат
шасси



Détails techniques / Технические данные	KWSKM-18000
Largeur de la semelle inférieure / Фланец ширина (mm)	120-350
Largeur de la semelle supérieure / Ширина фланца (mm)	120-350
Hauteur de l'âme / Высота (mm)	200-1000
Épaisseur de l'âme / Толщина стенки профиля (mm)	5 - 30
Épaisseur de la semelle (mm)	200-1002
Longueur de la poutre applicable / Мак. Длина луча (mm)	18000
Longueur totale de la machine / полная длина машины (mm)	21000
Largeur /Ширина (mm)	1750
Poids / Вес (kg)	10000
Méthode de soudage / Метод сварки	MIG MAG /SAW
Système de serrage de la pièce / Зажимная система	Cylindre hydraulique
Couleur / Цвет	Rouge - Grise / Красно -Черный

Positionneur de soudure
de châssis
Позиционер для
сварки рамы



Positionneur de soudure de châssis

Le positionneur de soudage de châssis est conçu pour être utilisé dans la production de différents types de châssis. Composé de 2 corps, un corps de ce positionneur est entraîné par un moteur et un réducteur, tandis que l'autre corps est inactif. Un rail peut être ajouté au bas du corps de renvoi selon la demande du client. Ainsi, le réglage en hauteur peut être effectué facilement pour des châssis de différentes longueurs.

Контурная сварка

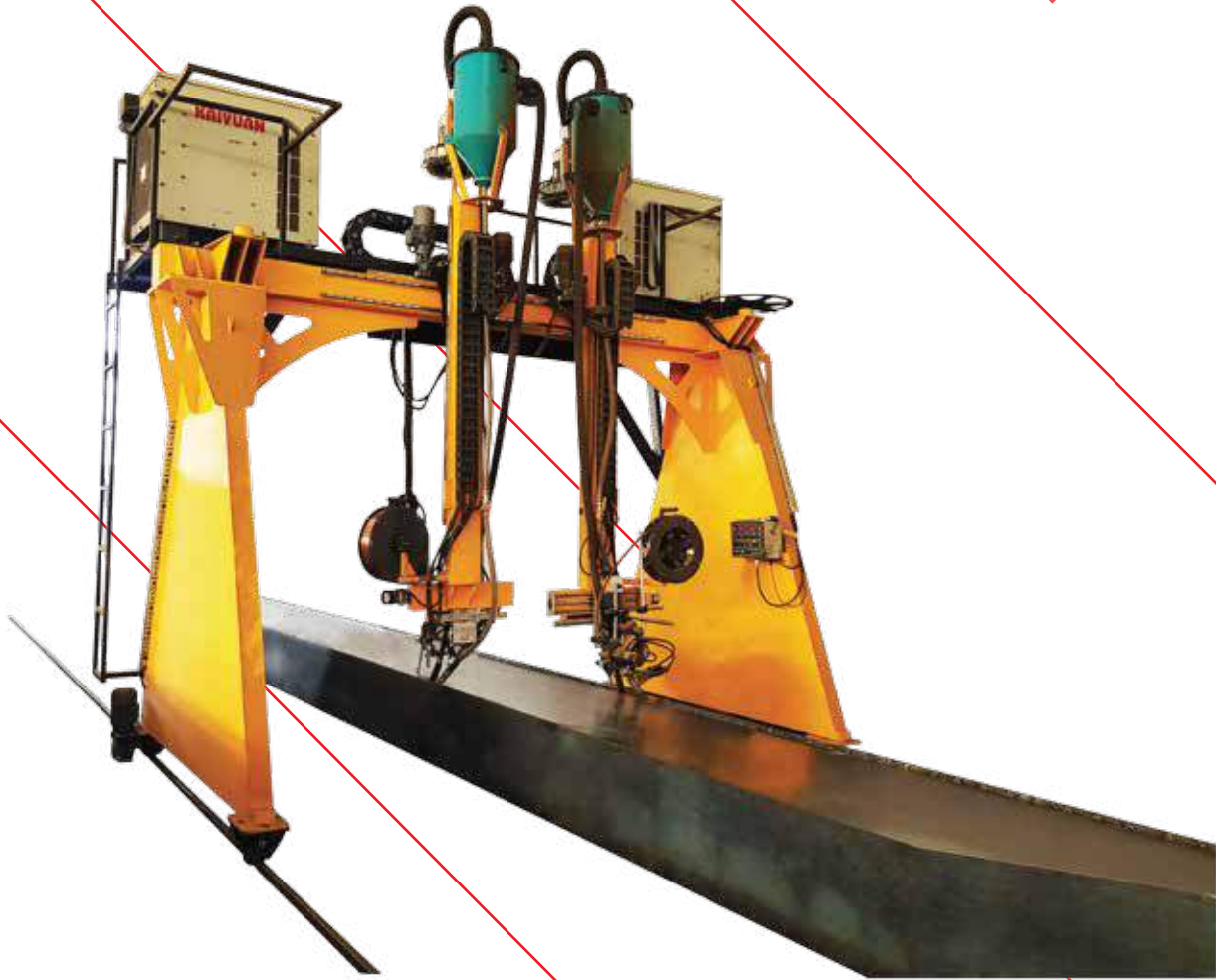
Аппарат предназначен для окончательной сварки в процессе производства различных типов рам. Этот сварочный манипулятор состоит из двух головок, одна из которых имеет поворотный механизм для рамы, подготовленной для окончательной сварки, а другая имеет систему заднего вращения. Основная рама состоит из платформы для экструзии и сборки рам грузовиков, гидравлической системы и подъемных систем. Эта подъемная система используется для поворота рамы на 360 градусов для подготовки к окончательной сварке. Эта система обеспечивает безопасность работника и помогает работнику работать эффективно.

Positionneur de soudure
de châssis
Позиционер для
сварки рамы

TEKNİK ÖZELLİKLER / Технические данные	KWSP01	KWSP03	KWSP05	KWSP10
Yükleme Kapasitesi / Loading capacity (kg)	1000	3000	5000	12000
Çevirme Kapasitesi / Вращающаяся мощность	1000	3000	5000	12000
Tabla Çapı / Диаметр (mm)	800	1000	1100	1150
Makina Yükseklik / Высота (mm)	1900	2200	3000	4300
Dikey Strok / Вертикальный ход (mm)	700	900	1200	1500
Motor Dondurma Hızı / Скорость вращения (rpm)	1,1	1	1	0,7
Giriş Gücü / Входящая мощность	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz
Makine Uzunluğu / Mach.Length (mm)	1200	1400	1500	1900
Makine Geniřlięi / Mach. Width (mm)	850	1100	1300	1600
Aęırlık / Вес (kg)	1300	1500	1700	2300
Renk / Цвет	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный

Machine de soudage par faisceau

Балочный сварочный аппарат



Système de soudage des poutres

Le système de soudage de poutres est utilisé pour le soudage simultané des deux surfaces de ponts roulants ou de poutres de type similaire. Le système est compatible aux différentes méthodes de soudage, notamment le soudage à gaz et le soudage à l'arc submergé. Grâce à son système de suivi, il peut souder des pentes horizontales jusqu'à 30 degrés.

Аппарат сварки балок

Оборудование широко используется в строительстве металлоконструкций, сварке кранов и балок. Эта система в основном состоит из портальной рамы, двух комплектов источника питания для дуговой сварки под флюсом, двух комплектов горизонтального электрического мобильного ползуна, двух комплектов электрической подвесной головки, двух комплектов автоматического следящего механизма, двух комплектов машины для восстановления флюса и системы управления. Благодаря централизованной системе управления эта система обеспечивает высокую эффективность и хорошее качество сварки.

Machine de soudage par faisceau

Балочный сварочный аппарат

TEKNİK ÖZELLİKLER / Технические данные	KSKM 18
Flanş Genişliği / Ширина (mm)	100 - 1500
Üst Flanş / Ширина фланца (mm)	100 - 1500
Profil Yüksekliği / Высота (mm)	100 - 1500
Profil Kalınlığı / Web Thickness (mm)	5 - 20
Üst Flanş Kalınlığı / Top Flange Thickness (mm)	5 - 30
Kiriş Uzunluğu / Длина (mm)	18000
Makine Uzunluk / Длина (mm)	21000
Makine Genişliği / Ширина (mm)	2400
Makine Yüksekliği / Высота (mm)	3200
Makine Ağırlık / Вес (kg)	1800
Renk / Цвет	Rouge-Noire/Красно-Черный

Rotateur à chaîne

Цепной вращатель



Rotateur à chaîne, dispositif de Pivotement

Il s'agit d'un type de rotateur qui assure le positionnement de pièces planes telles que les poutres en H, en I et les éléments de portiques, qui sont fréquemment utilisés dans la fabrication de constructions en acier, en les amenant à la position de soudage appropriée. Ces systèmes réduisent considérablement l'utilisation de grues dans les ateliers en positionnant correctement la pièce à souder dans les conditions appropriées. Ceci permet d'une part, d'augmenter la production et de l'autre part d'alléger le travail du soudeur. Le système moteur électrique-réducteurs fonctionne de manière synchronisé conduisant ainsi à une capacité de rotation optimale.

Сварочный кантователь

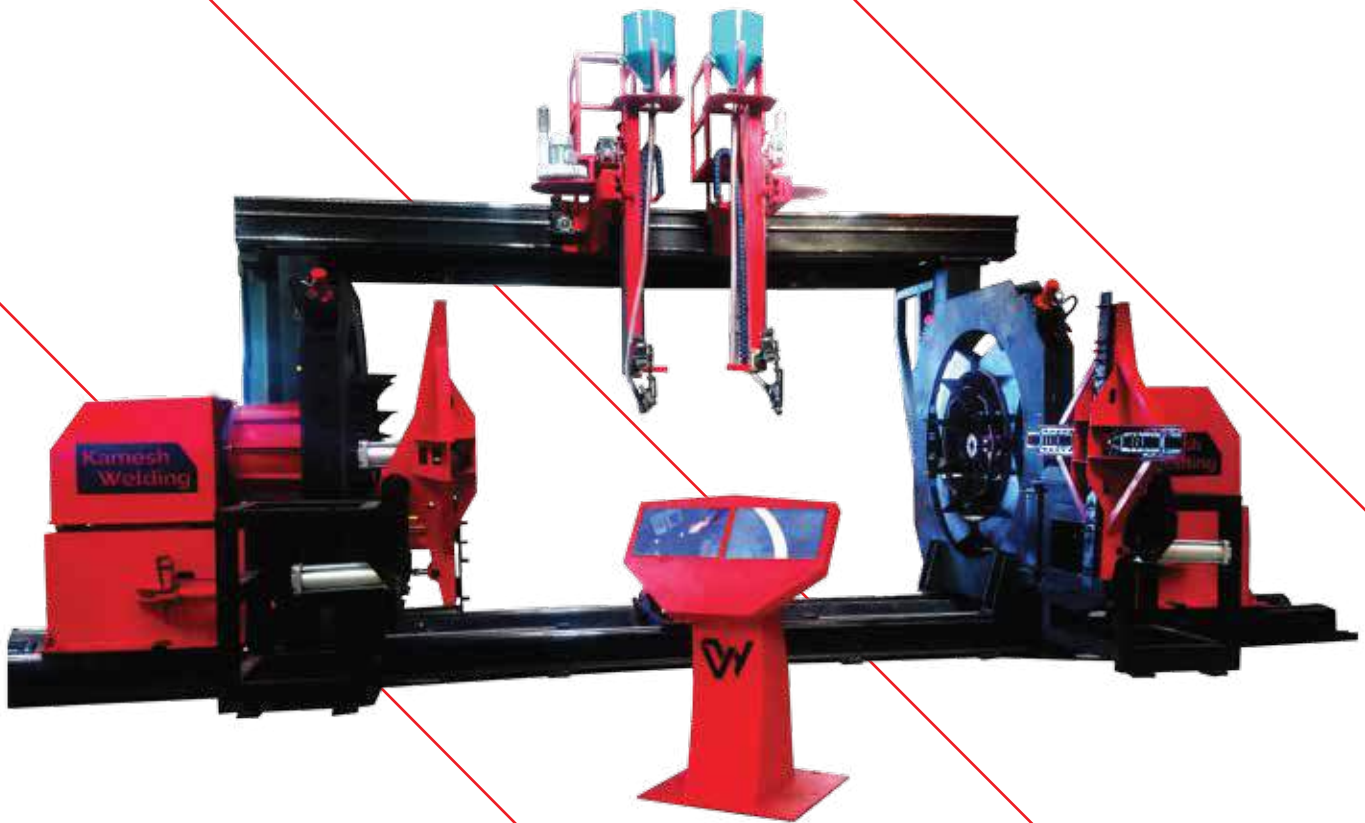
Данный аппарат позволяет сваривать плоские детали, которые часто изготавливаются при производстве тяжелых металлоконструкций, а также балки мостового крана, размещая их в соответствующем положении для сварки. Эти системы значительно сокращают использование кранов и облегчают рабочую нагрузку. Вращатели узла которые имеют цепной привод, синхронизируются друг с другом и, таким образом, достигается оптимальная способность вращения.

Rotateur à chaîne

Цепной вращатель



TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWZCS1000	KWZCS3000	KWZCS5000	KWZCS10000
Yükleme Kapasitesi / Грузоподъемность(KG)	1000	3000	5000	10000
Çevirme Kapasitesi / Вращающаяся емкость (mm)	1000x1000	1200x1200	1200x1200	1500x1500
Kollar Arası Açıklık / Расстояние между валками (mm)	1200	1200	1500	1700
Zincir Hızı / Скорость вращения (m/min.)	2,5	2,5	2,5	2,5
Döndürme Motoru / Вращение двигателя(kW)	4 x 0,37	4 x 0,75	4 x 1,1	4 x 2,2
Giriş Gücü / Входная мощность	380 V-50 HZ	380 V-50 HZ	380 V-50 HZ	380 V-50 HZ
Makine Uzunluk / Длина (mm)	2500	2250	2500	2750
Makine Genişlik / Ширина (mm)	1000	1250	1250	1400
Ağırlık / Вес(kg)	1700	2100	2250	2750
Renk / Цвет	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный	Rouge- Noire Красно-Черный



Machine de serrage et de soudage de réservoir

Spécialement fabriqué pour la ligne de camions-citernes ADR et les réservoirs de grande taille. Il est utilisé pour joindre les pièces pliées mutuellement et pour le soudage de la tête de plat. Il est réglable dans des plages de diamètre de ± 100 mm avec des mors variables car il est utilisé sur des tôles de diamètre 2300 mm.

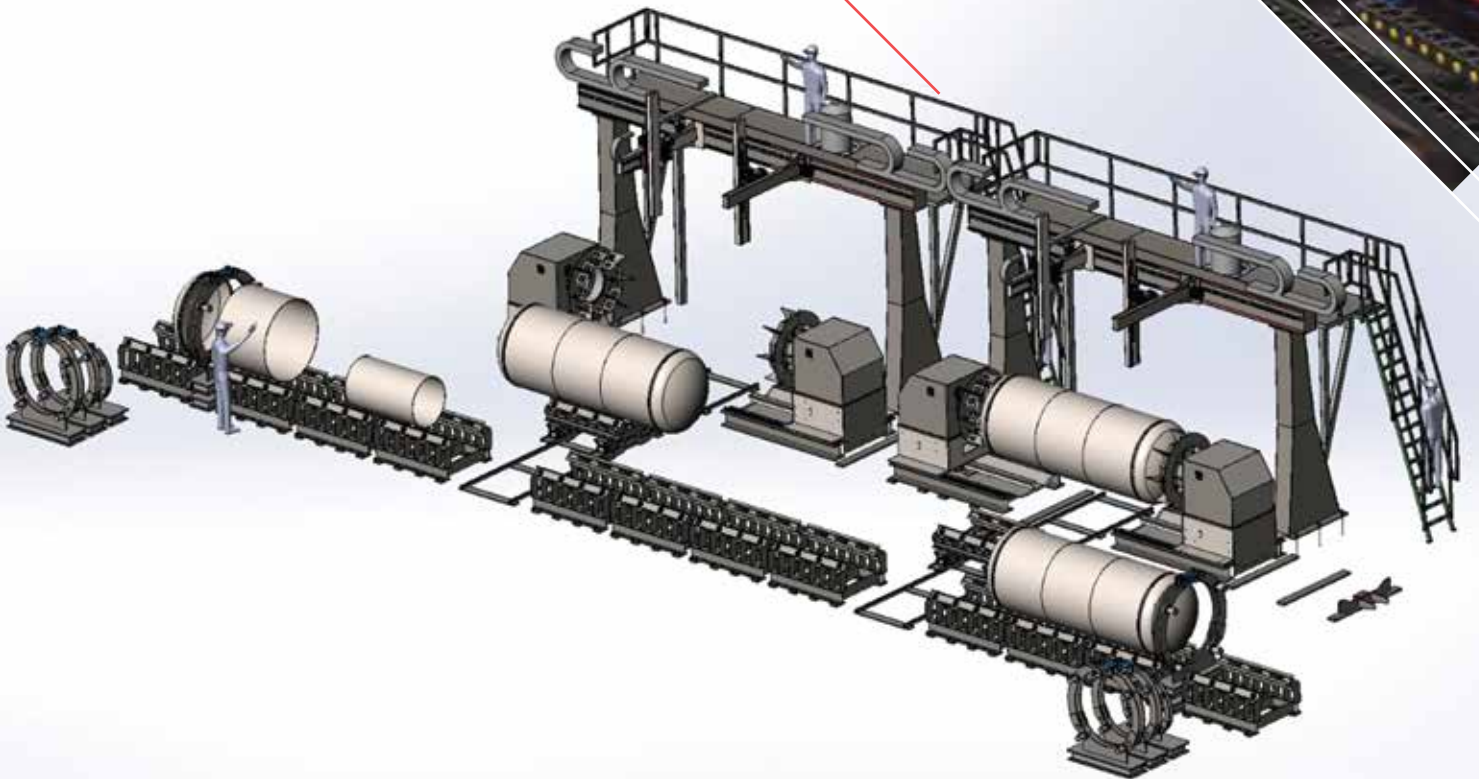
Grâce aux supports magnétiques sur les côtés, la tête de parabole est automatiquement chargée dans la machine et préparée pour le soudage. Avec 2 caméras, l'opérateur peut surveiller le soudage sur le panneau de contrôle commun.

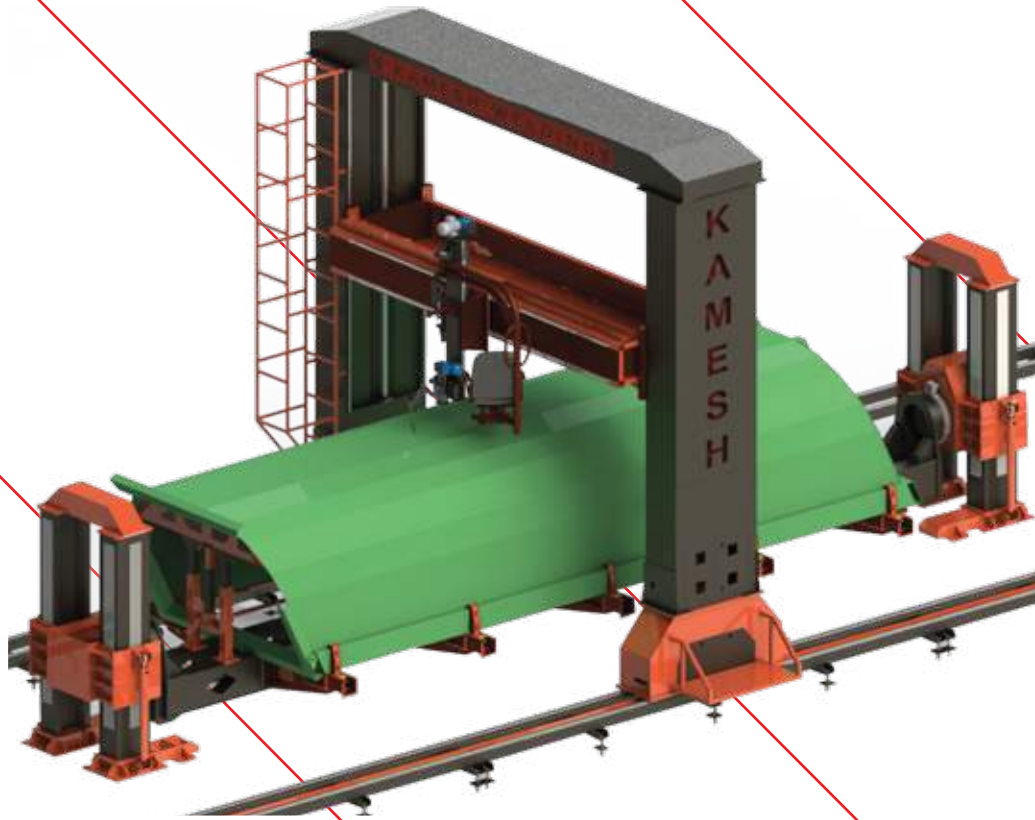
Станок для зажима сварки

Специальный станок изготовленный для танкерной линии ADR и крупногабаритных цистерн. Используется для взаимного соединения гнутых деталей и для сварки головки. Возможна регулировка в диапазоне диаметра ± 100 мм так как он используется для листового металла диаметром 2300 мм. Благодаря магнитным держателям по бокам насадка для тарелок автоматически загружается в машину и подготавливается к сварке. С помощью 2-х камер оператор может контролировать процесс сварки на общем пульте управления.

Çaplama Kaynak Makinesi

Tank Clamping and
Welding Machine





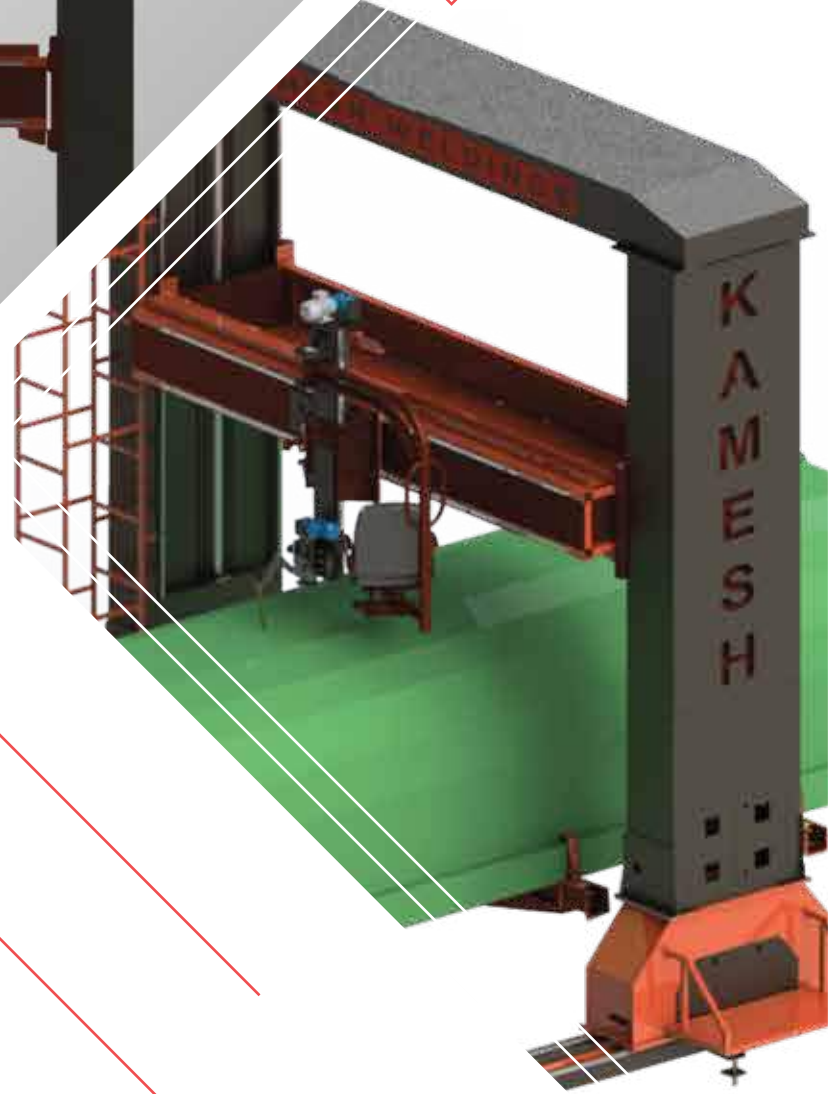
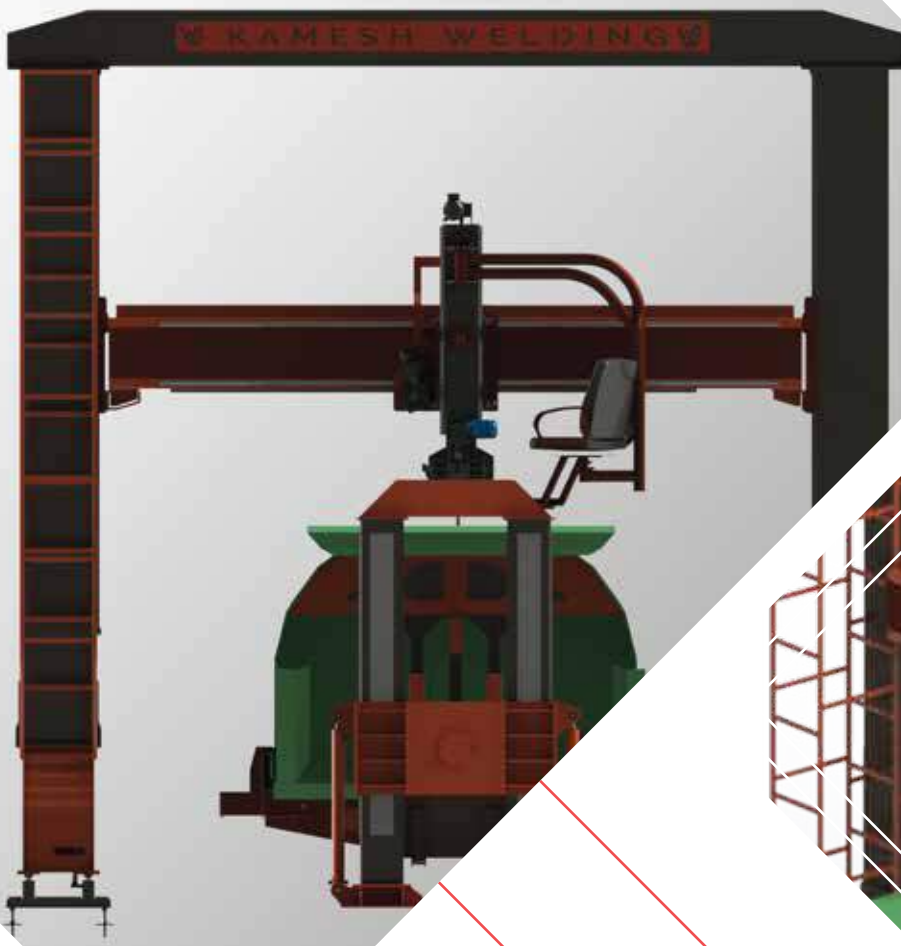
Ligne de soudure de réservoir elliptique

Ligne de soudure de réservoir elliptique ; Grâce au logiciel et aux mécanismes de précision qu'il contient, il a la capacité de souder des pièces telles que circulaires, elliptiques, carrées, trapézoïdales, telles que des silos, des réservoirs et des citernes. Il s'agit d'un système de soudage complet consistant en un fonctionnement synchronisé de différents mécanismes tels qu'un mécanisme de pont, des rails de marche, un ensemble de positionneur de châssis. Le positionneur de châssis peut amener la pièce à usiner à la position de soudage souhaitée ainsi que faire tourner la pièce à usiner, permettant le soudage circconférentiel d'être effectué par le pont. Le pont peut souder longitudinalement en se déplaçant sur le rail, ainsi que des soudures circulaires grâce au mouvement de haut en bas de la plate-forme supérieure.

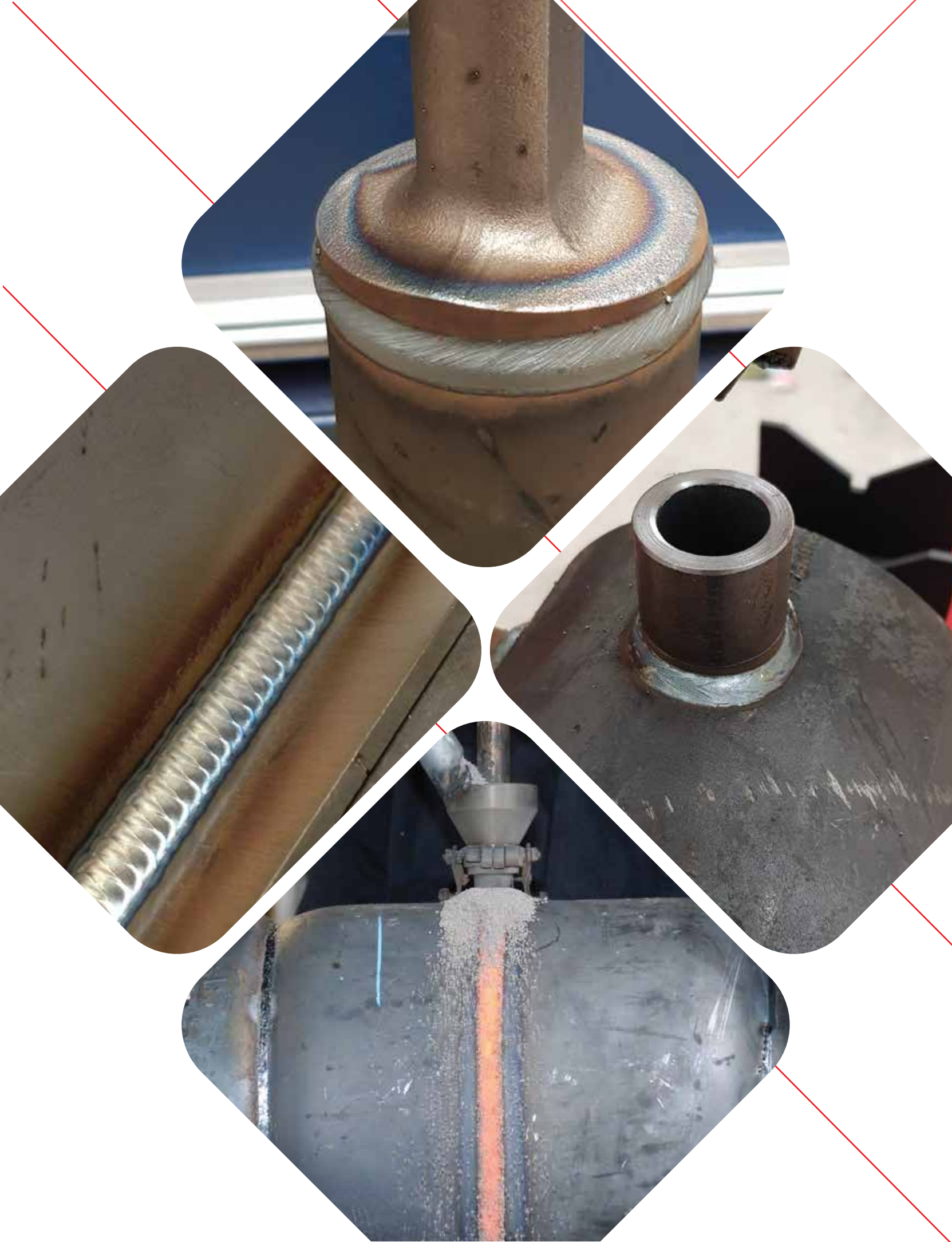
Эллиптическая линия сварки

Эллиптическая линия сварки: благодаря своему программному обеспечению и прецизионным механизмам она может сваривать такие детали, как круглые, эллиптические, квадратные, трапециевидные. Это законченная сварочная система, состоящая из синхронизированной работы различных механизмов, таких как мостовой механизм, пешеходные рельсы, комплект позиционера рамы. Позиционер рамы может перемещать заготовку в желаемое положение для сварки, а также вращать заготовку, позволяя выполнять кольцевую сварку с помощью моста. Мост можно сварить продольно, перемещая по рельсу, а круговую сварку можно осуществить движением вверх и вниз верхней площадки.

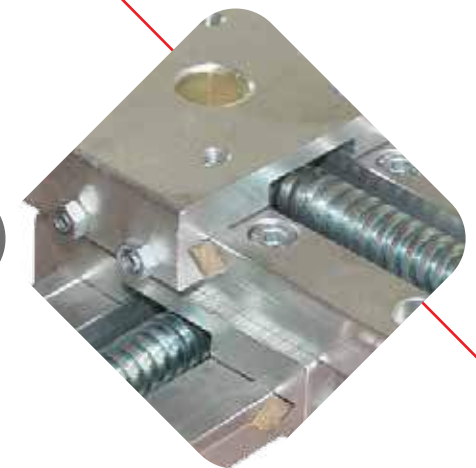
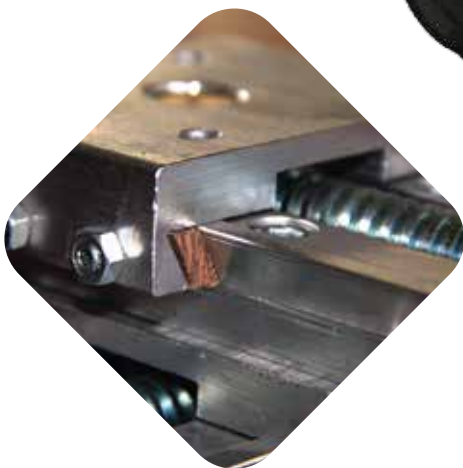
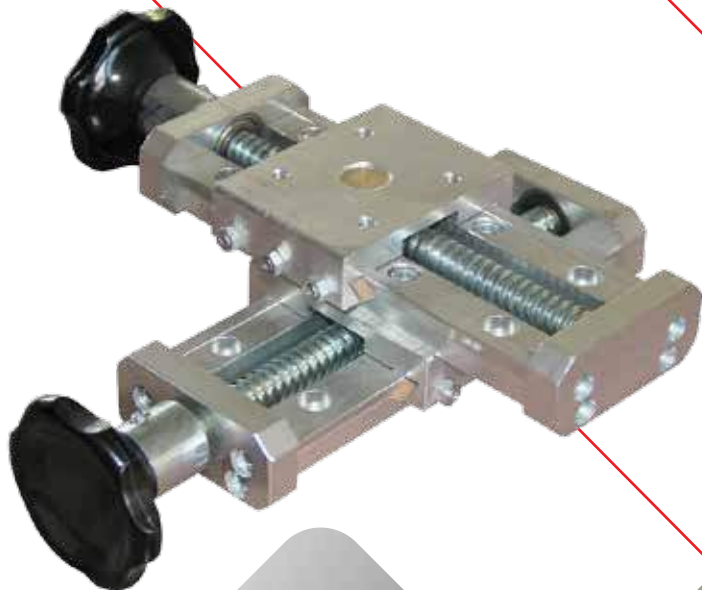
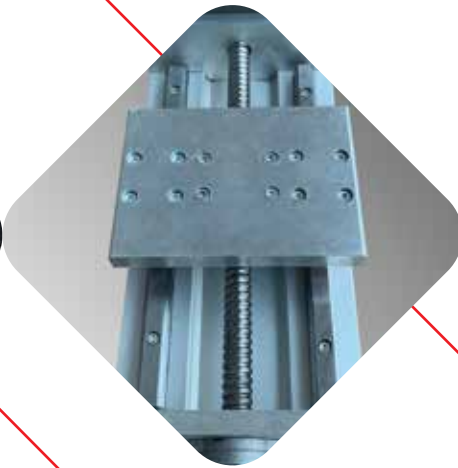
Système de soudage en
pont
Мостовая сварочная
система

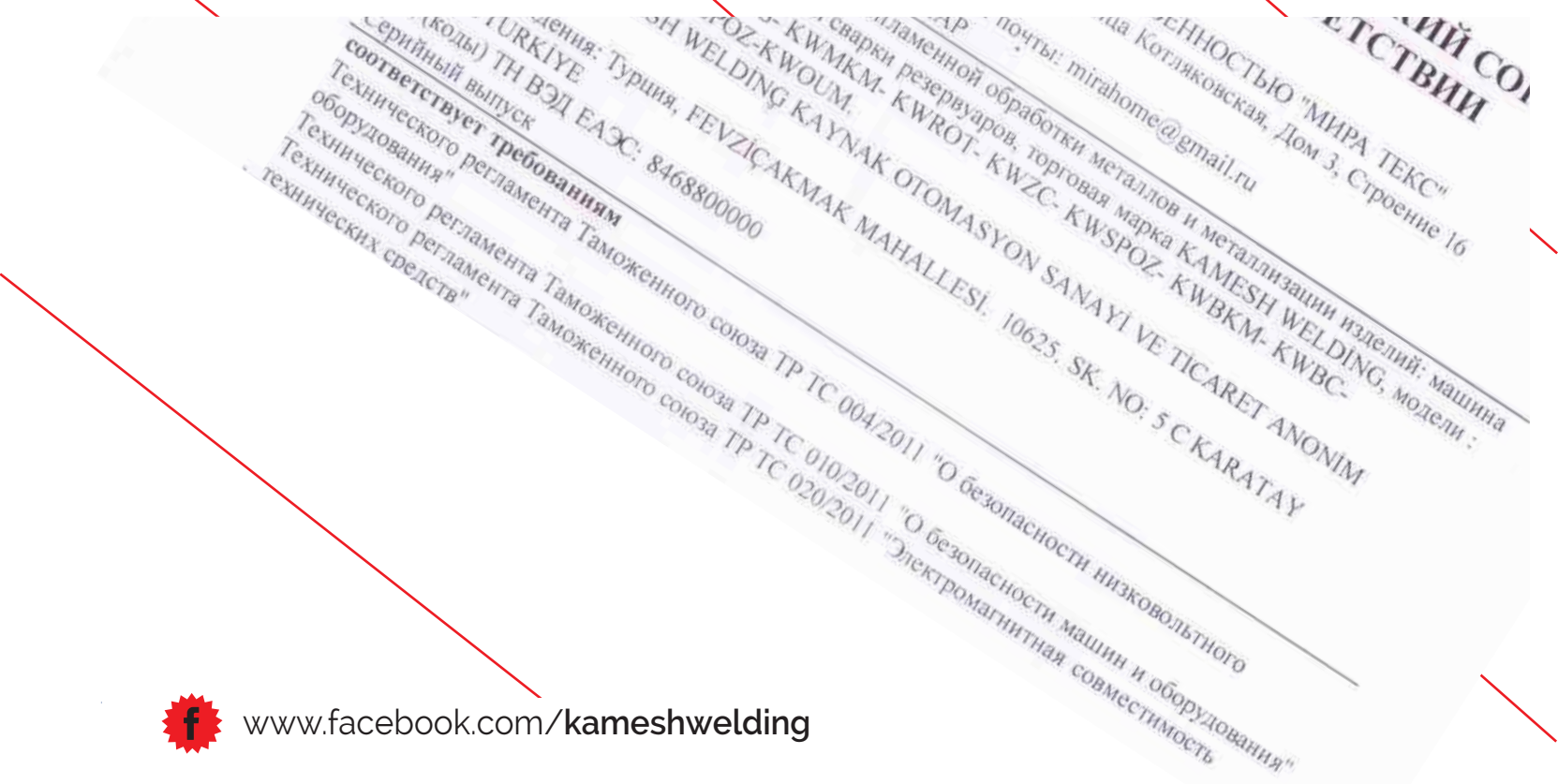


TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	
Maksimum Çap Maximum Diameter (mm)	3200 (Özelleştirilebilir) (Can be customized)
Minimum Çap Minimum Diameter (mm)	1200
Köprü Boom Strok Boom Lifting Stroke (mm)	2000
Köprü Yürüyüş Mesafesi Gantry Travelling Length (mm)	16000 (Özelleştirilebilir) (Can be customized)
Köprü Yürüyüş Hızı (mm/min.) Gantry Travelling Speed (mm)	0-1000
Ray Arası Mesafe Rail Span (mm)	4500
Güç Power Supply	AC 380V 50HZ 3-phase









 www.facebook.com/kameshwelding

 www.instagram.com/kameshweldingco

 www.linkedin.com/company/kameshwelding

►welding equipment



Kamesh
Welding



Fevzi akmak Mahallesi 10625. Sk.
No:5c Karatay/KONYA/TÜRKİYE



info@kameshwelding.com



+90 332 342 4531



www.kameshwelding.com



+90 544 893 7934